

#### TORNO COPIADOR AUTOMÁTICO DE CUCHILLAS TRASERA PARA PIEZAS DE MADERA HASTA DE 44", OMEGA MACHINERY OM-CBL1150H

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de Fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor Tecnología disponible en cada instalación.

Nuestros procesos de Fundición cumplen con los más altos estándares de calidad.

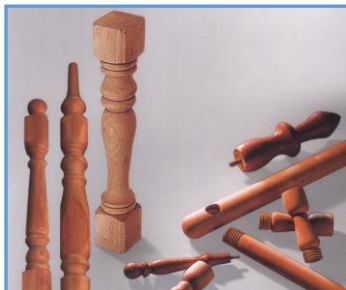
Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo.

Todos los procesos de Maquinado se realizan con equipos CNC.

Solo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos muertos.

#### Características

- ✓ Diseñado para una rápida y eficiente operación de torneado de piezas de madera.
- ✓ Su sistema completamente automático de cuchilla trasera es Ideal para alta producción de una gran variedad de formas
- ✓ La pesada estructura principal es fabricada en hierro colado, logrando una gran estabilidad y precisión
- ✓ Todas las funciones de la máquina se controlan desde un panel de control giratorio para una mayor comodidad
- ✓ Incluye unidad de lubricación automática para todas las superficies de deslizamiento para lograr una mayor resistencia al desgaste
- ✓ Los contrapuntos que soportan las piezas de madera se lubrican automáticamente para reducir la fricción y temperatura. Esto permite un mejor soporte y alta calidad de corte
- ✓ La velocidad de giro se ajusta de manera automática de acuerdo a las diferentes secciones de torneado
- ✓ La tolva de alimentación hidráulica alimenta el posicionador/centrador de piezas de manera automática después de cada ciclo de trabajo, asegurando un proceso completamente automático
- ✓ Equipado con un Controlador de Secuencias; esta unidad controla de manera eficiente cada una de las funciones del equipo, en caso de algún problema le indica inmediatamente al operador la ubicación del mismo para un gran ahorro de tiempo.
- ✓ Fácil ajuste y cambios rápidos para piezas de diferentes dimensiones
- ✓ Contrapunto fabricado en hierro colado FC-25 para una mayor resistencia y estabilidad
- ✓ Flechas principales templadas para resistir el desgaste y rectificadas con alta precisión para una gran precisión
- ✓ Portaherramientas equipado con 2 gurbias tipo U y tipo V.
- ✓ Sistema de corte con potencia hidráulica lo que permite un corte suave en piezas grandes y gran profundidad de corte
- ✓ Columna de gran diámetro endurecida al cromo, con rectificado de gran precisión, para una gran precisión durante muchos años
- ✓ La cuchilla de corte se encuentra fuertemente sujeta a la barra porta-cuchillas la cual está balanceada electrónicamente para lograr una acción de corte suave y estable.
- ✓ Controles hidráulicos centralizados convenientemente ubicados para lubricar el sistema de avance de la cuchilla de corte grueso y el sistema de sujeción del carro de avance
- ✓ La cuchilla de corte trasera se desliza sobre rieles lineales, asegurando un movimiento suave y sin esfuerzo





### Especificaciones

Rango de longitud de la pieza a trabajar	4" – 47" (100 mm – 1200 mm)
Rango de diámetro de la pieza a trabajar	½" – 4" (12 mm – 105 mm)
Potencia del motor principal	10 HP
Potencia del motor del sistema hidráulico	3 HP
Velocidad de giro de la flecha principal	1800 RMP – 3200 RPM
Producción por minuto	5-7 piezas de 24", 3 -5 piezas de 35" o 2-3 piezas de 47"
Peso neto del equipo	2800 kg

