

Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.

DESCRIPCIÓN

El KD150 es un sistema de deshumidificación compacto y de alto rendimiento capaz de secar entre 300 y 1,000 pies-tabla de madera. El KD150 incluye dos ventiladores, una unidad de control independiente, rejillas de ventilación y todo lo necesario para comenzar a maximizar el valor de su madera. Suave con la madera y con un precio realmente accesible, el KD150 proporciona resultados increíbles carga tras carga.

ESPECIFICACIONES

Capacidad	.7 m3 – 2.36 m3 (300 pies/tabla – 1,000 pies/tabla)
Rango de temperatura	21°C – 49°C
Tiempo de secado	.7 m3 (300 pies/tabla) de 1" de pino blanco del este (80% a 8%) Aproximadamente 12 días 2.36 m3 (1,000 pies/tabla) de 1" de roble verde (65% a 8%) Aproximadamente 35 días
Requisitos eléctricos	Monofásico 110V

