

Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.

DESCRIPCIÓN

Si cree que el secado de madera de calidad es algo demasiado complicado o caro, el KD250 le sorprenderá. A partir de ahora podrá secar su propia madera hasta obtener una humedad de entre el 6% y el 8% por muy poco dinero. Con una capacidad de hasta 4,000 pies-tabla, el KD250 incluye calefacción auxiliar, dos ventiladores de circulación de aire de 406 mm (16") y 1/4 HP, panel eléctrico precableado, rejillas de ventilación manuales para regular la temperatura, cuatro sondas de humedad de la madera y controles que muestran la temperatura y humedad mediante el método más preciso conocido, gracias al sensor de bulbo húmedo/seco.

ESPECIFICACIONES

Capacidad	3.54 m3 – 5.9 m3 (1,500 pies/tabla – 4,000 pies/tabla)
Rango de temperatura	21°C – 49°C
Tiempo de secado	3.54 m3 (1,500 pies/tabla) de 1" de pino blanco del este (80% a 8%) Aproximadamente 12 días 9.4 m3 (4,000 pies/tabla) de 1" de roble verde (65% a 8%) Aproximadamente 35 días
Requisitos eléctricos	Monofásico 220V

