

Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.

DESCRIPCIÓN

El KD450, equipado con calefacción auxiliar, cinco ventiladores de circulación de aire de 610 mm (24") y 1/2 HP, controles, panel eléctrico precableado, dos rejillas de ventilación automáticas para regular la temperatura, conductos y una capacidad de hasta 15,000 pies-tabla, ofrece todo lo necesario, (excepto la cámara), para maximizar el valor de su madera.

ESPECIFICACIONES

Capacidad	9.4 m3 – 35.4 m3 (4,000 pies/tabla – 15,000 pies/tabla)
Rango de temperatura	26°C – 71°C
Tiempo de secado	9.4 m3 (4,000 pies/tabla) de 1" de pino blanco del este Aproximadamente 8 días 35.4 m3 (15,000 pies/tabla) de 1" de roble verde (68% a 7%) Aproximadamente 28 días
Requisitos eléctricos	Monofásico 220V Trifásico 220V Trifásico 460V

