

Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.

DESCRIPCIÓN

El KD550 está equipado con calefacción auxiliar, cuatro ventiladores reversibles de circulación de aire de 762 mm (30") y 2 HP, controles, panel eléctrico precableado, dos rejillas de ventilación automáticas para regular la temperatura y una capacidad de hasta 35,000 pies-tabla para operaciones de tamaño medio. Fácil de usar, gracias al control preciso del proceso de secado, permite obtener resultados de gran calidad y un rápido tiempo de secado con una eficiencia increíble.

ESPECIFICACIONES

Capacidad	23.6 m3 – 82.6 m3 (10,000 pies/tabla – 35,000 pies/tabla)
Rango de temperatura	26°C – 71°C
Tiempo de secado	23.6 m3 (10,000 pies/tabla) de 1" de pino blanco del este Aproximadamente 8 días 82.6 m3 (35,000 pies/tabla) de 1" de roble verde (68% a 7%) Aproximadamente 28 días
Requisitos eléctricos	Trifásico 220V Trifásico 460V

