

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



CARACTERÍSTICAS

Especialmente diseñada para proceso primario y secundario en la preparación de materiales después de que el tronco ha sido cortado.

Idealmente equipada para la industria de las tarimas, madera para construcción, estructuras para puertas, etc. Garantiza una gran capacidad de corte para cuartones de hasta 220mm de espesor (altura de corte), y fácilmente reemplaza el proceso de corte por medio de sierra de cinta.

El rodillo de alimentación neumático ha sido especialmente diseñado para alimentar piezas de madera muy pesadas.

Se logra una máxima seguridad por medio de 5 líneas de "dedos" anti-retorno de tablas. Dos de las líneas están montadas de manera independiente, 1 línea en la mesa, y 2 más en el rodillo de alimentación, con una guarda de seguridad lateral.

La máquina ha sido diseñada con 2 grupos de sierras – superior e inferior.

Lo que nos da una capacidad de altura de corte hasta de 220mm.

Nuestro sistema de posicionamiento computarizado de ambos grupos de sierras, hace que los cambios de espesor de corte sean fáciles y rápidos. También, asegura un balance en la carga de corte en ambos grupos de sierras lo que extiende la vida útil de las flechas porta-sierras así como de las sierras de corte.

En caso de sobrecarga de corte en cualquiera de los 2 grupos de sierras (en el que el amperaje rebase los valores programados), el sistema de avance de la cadena tipo Caterpillar disminuirá automáticamente para evitar que el material dañe las flechas porta-sierras o las sierras de corte. La velocidad de avance de la cadena tipo Caterpillar regresará a su velocidad inicial programada cuando se reestablezca el amperaje, asegurando un perfecto proceso de alimentación todo el tiempo.

PLC instalado en gabinete de control independiente a prueba de polvo y vibración.

La máquina viene equipada con un sistema de control muy conveniente. Incluye una función de autodiagnóstico solucionador-de-problemas muy conveniente.

La cadena de alimentación tipo Caterpillar cuenta con velocidad variable. Asegura una rectitud de alimentación extrema.

El mecanismo de cambio de Velocidad utiliza un dispositivo de velocidad variable disco, presentando resistencia al impacto, alta eficiencia, trabajo silencioso, de fácil mantenimiento y una vida de larga duración. El rango de velocidad variable es desde 4 hasta 25 m/min, y se muestra en un lector digital para un más conveniente y precios ajuste de velocidad.



El sistema de control computarizado PLC incluye las funciones de seguridad en la pantalla, advirtiendo al operador de que se asegure que todas las partes peligrosas (incluyendo la puerta superior, puerta inferior, rodillo superior e inferior) estén en su posición de seguridad, de tal manera que la máquina no trabajará hasta asegurar la integridad del operador.

Nuestro sistema de lubricación forzada asegura una lubricación adecuada en la cadena de alimentación tipo Caterpillar así como en los rieles de la misma. La Alimentación de lubricante es variable de manera automática de acuerdo a la velocidad de alimentación de la cadena. En caso de que el depósito de lubricante se quede vacío, se activa una lámpara de alarma.

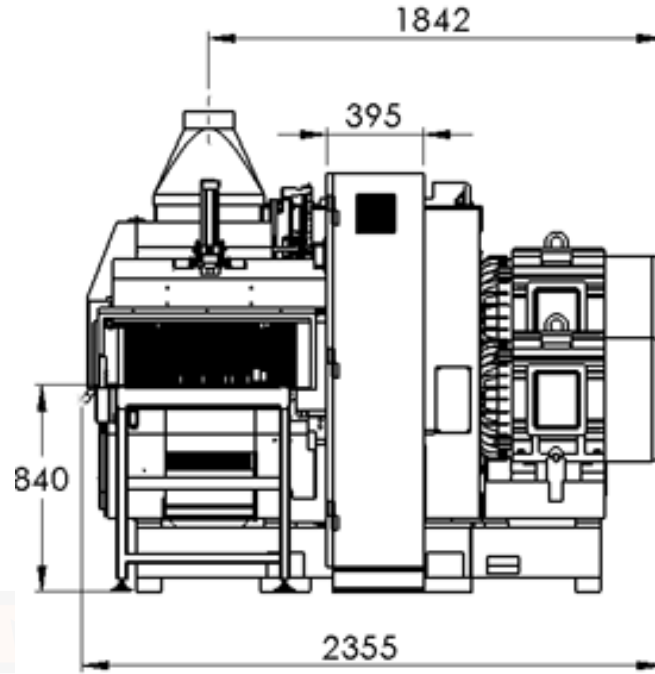
Cuerpo en acero de fundición de alta calidad grado Heavy Duty asegura una máxima rigidez y estabilidad, logrando una larga vida libre de problemas. Durante la alimentación, en caso de que la cadena tipo Caterpillar se vea afectada o se atore por material deformado, causando una falla en la alimentación, actuará un limitador de torque integrado, logrando que la cadena se "patine". Evita que el motor y el reductor de velocidad se dañen, y asegurando una larga vida de servicio al mecanismo de potencia y de alimentación.



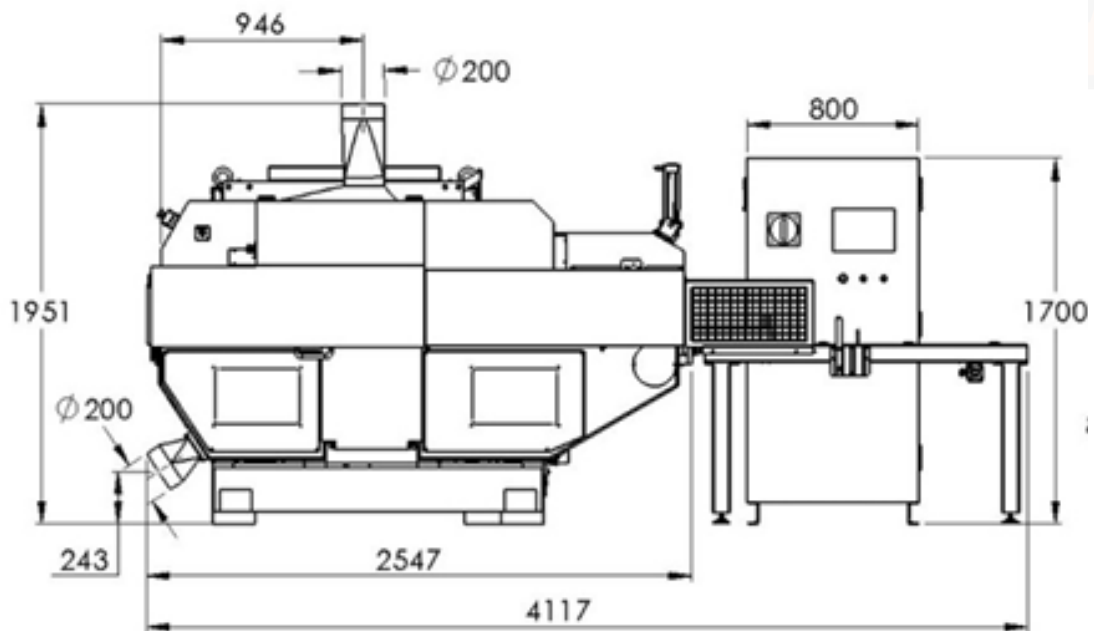
ESPECIFICACIONES

Espesor máximo de corte (altura del material)	220 mm
Ancho máximo de corte	350 mm
Longitud mínima del material	900 mm (bajo 2 rodillos de presión)
Ancho máximo del material a trabajar	700 mm
Distancia de la 1er sierra a la puerta de sierras	610 mm
Diámetro máximo de las sierras (no incluidas)	355 mm (14")
Diámetro mínimo de las sierras (no incluidas)	255 mm (10")
Diámetro interior de las sierras	70 mm
Diámetro de las flecha porta-sierras	55 mm
Velocidad de giro de las sierras	3,500 RPM
Potencia de los 2 motores del sistema de elevación	2 motores de 60 HP (opcional 75, 100 o 125 HP)
Potencia del motor del sistema de alimentación	5 HP
Velocidad de alimentación variable	4 m/min – 25 m/min
Potencia del motor del rodillo de alimentación	1/2 HP
Potencia del motor de elevación del grupo de sierras	2 motores de 1/2 HP
Distancia de la columna al centro de la cadena tipo Caterpillar	345 mm
Diámetro de los conectores para extracción de aserrín	2 conectores de 200 mm (8")
Capacidad de extracción de aserrín necesaria	Mínimo 12,680 m ³ /hr para los 2 conectores
Presión de aire comprimido necesaria	90 psi
Altura a la mesa de trabajo	840 mm
Voltaje de trabajo	440V
Dimensiones de la mesa de trabajo	2,426 mm x 750 mm
Dimensiones generales del equipo	4,117 mm x 2,355 mm x 1,951 mm

LAYOUT DEL EQUIPO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

Nota: Debido a los constantes avances en Ingeniería y Tecnología, el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso.