

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.

Características

- Para producción de tarimas tipo americanas (Stringers).
- Sistema que incluye mesa de clavado automático, mesa estibadora y conveyor de salida de 4 metros.
- Incluye 4 pistolas clavadoras neumáticas marca Bostitch N70 o N80.
- Ajuste fotoeléctrico para posicionamiento de las clavadoras.
- Ajuste de distancia de clavado de manera manual.
- Ajuste eléctrico de la altura de la clavadora.
- Clavadoras distribuidas en línea recta para coils de 1,000 a 3,000 clavos.
- Clavadora N70 para clavos de 2.3 a 2.8 mm de diámetro y longitud de 45 a 70 mm.
- Clavadora N80 para clavos de 2.5 a 3.3 mm de diámetro y longitud de 50 a 83 mm.
- Para clavar de 2 a 4 stringers a la vez.
- Mesa estibadora neumática con capacidad máxima de 700 kg de carga.
- Conveyor de carga a la salida de 4 metros de longitud.
- Componentes eléctricos Schneider.
- Componentes neumáticos AirTac.
- Sensor de proximidad IFM.
- Servo motor dinámico Yaskawa.





Clavadora Semi Automática Vertical
OM-PNSAV9025
Omega Machinery



ESPECIFICACIONES	
Longitud de las tarimas	700 mm – 1,300 mm
Ancho de las tarimas	700 mm – 1,300 mm
Altura de las tarimas	90 mm – 170 mm
Ancho del stringer	35 mm – 80 mm
Separación mínima entre las tablas	20 mm
Distancia mínima entre las clavadoras	135 mm
Productividad	300 piezas/8 h – 500 piezas/8 h
Presión de trabajo de aire requerida	0.6 MPa – 0.7 MPa
Dimensiones aproximadas del equipo	10 m x 3.2 m x 3.7 m
Peso neto aproximado del equipo	3,700 kg

