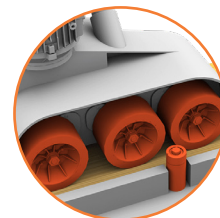


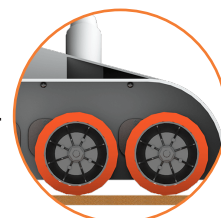
Fundada en 1963 en la Toscana (Italia), diseña y fabrica alimentadores, sierras radiales, entre otros productos, pensados para satisfacer las necesidades de carpinteros, fabricantes de muebles, fabricantes de cocinas integrales y decoradores de interiores. Su objetivo es ofrecer soluciones sencillas, eficaces y duraderas con una inversión adecuada a sus necesidades, desarrollando su negocio en un mercado cada vez más competitivo. El mercado actual y las nuevas tendencias imponen un reto cada vez más difícil. El futuro pasa por la renovación del producto, servicio y proceso productivo. Maggi desarrolla máquinas, tecnología y servicios que ayudan a nuestros clientes a afrontar este desafío.



Ocho velocidades de alimentación para adaptarse a diversas tareas (3.2, 6.3, 8.3, 12.5, 16.7, 25, 32, y 63 m/min).



Tres rodillos para asegurar un avance constante y uniforme.



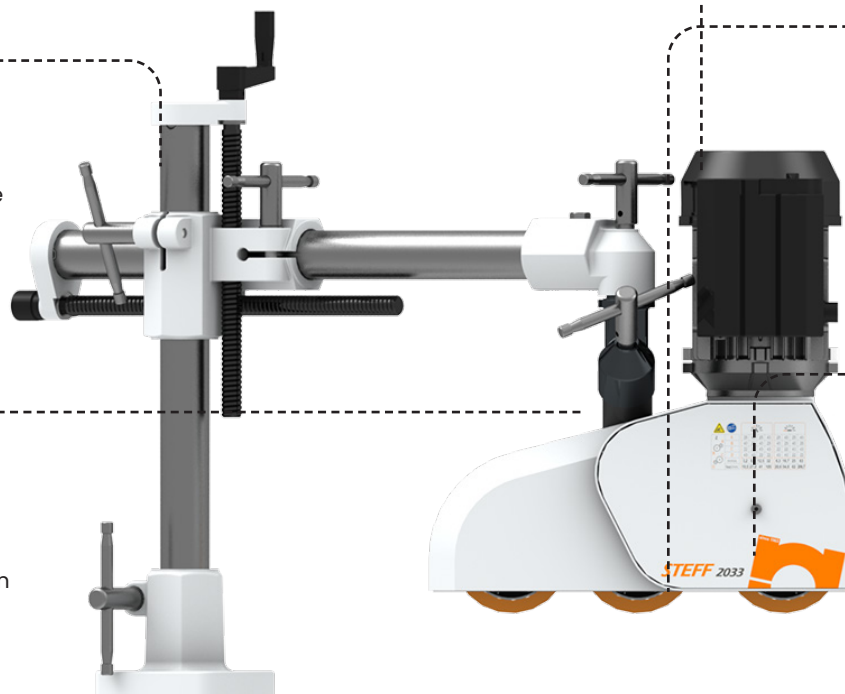
Rodillos de 120 mm de diámetro que garantizan un contacto óptimo con la madera.



Elevación de rodillos ajustable hasta 20 mm para diferentes grosores de material.



Suspensión de rodillos ajustable para una adaptación fácil a diversas operaciones.



ALIMENTADOR STEFF 2033

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El Alimentador STEFF 2033 es una unidad semi-profesional diseñada para mejorar la seguridad y la calidad del acabado en el trabajo con madera en máquinas tradicionales.

Este alimentador mantiene las manos del operador alejadas de las herramientas cortantes, mejorando así la seguridad y permitiendo un avance constante y uniforme de la pieza de trabajo.

Equipado con 8 velocidades, el STEFF 2033 facilita la alimentación precisa en una variedad de operaciones, asegurando un acabado de alta calidad y una alimentación eficiente gracias a sus rodillos con un recubrimiento de goma especial "Feeder Grip".

Características

- Tres rodillos que proporcionan una tracción constante y uniforme, mejorando la calidad del acabado.
- Ocho velocidades fijas que permiten adaptar la alimentación a diferentes tipos de trabajo.
- Sistema de cambio rápido de la dirección de alimentación, mejorando la flexibilidad operativa.
- Rodillos con suspensión calibrada de 20 mm, lo que permite trabajar piezas de distintos grosores sin necesidad de ajustes adicionales.
- Estructura de soporte universal que facilita el posicionamiento y ajuste del alimentador en la herramienta de máquina.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL ALIMENTADOR	
Longitud del alimentador	42 cm
Ancho del alimentador	21 cm
Altura del alimentador	46 cm
Peso del alimentador	25 kg
Longitud del stand universal	71.5 cm
Altura del stand universal	68 cm
Peso del stand universal	21.5 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	0.75 kW (1 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60Hz
CAPACIDAD DE ALIMENTACIÓN	
Velocidades fijas de avance y retroceso	8 velocidades
Rango de velocidades	3.2, 6.3, 8.3, 12.5, 16.7, 25, 32, y 63 m/min
Número de rodillos	3 rodillos
Altura de elevación de rodillos	20 mm
CARACTERÍSTICAS DEL ALIMENTADOR	
Diámetro de los rodillos	120 mm
Ancho de los rodillos	60 mm
Revoluciones por minuto	1,400 RPM / 2,800 RPM
Distancia entre los rodillos	142 mm y 124 mm
Distancia entre el primer y último rodillo	266 mm

