

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



PRENSA DE ALTA FRECUENCIA PARA TABLERO ALISTONADO CON MADERAS DE ALTA DENSIDAD OM-HFP52131-HDW

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La Prensa de Alta Frecuencia OM-HFP52131-HDW de Omega Machinery está diseñada para la unión eficiente de tableros alistonados con maderas de alta densidad. Gracias a su tecnología de radio frecuencia, permite un pegado rápido y uniforme, optimizando tiempos de producción sin necesidad de procesos adicionales de maquinado. Su robustez y precisión la hacen ideal para la fabricación de paneles de alta calidad en la industria maderera.

Este equipo es ideal para procesos de ensamble de tableros, unión de piezas para muebles, puertas, gabinetes y otras aplicaciones estructurales en madera. Su sistema de alimentación por transportador permite un flujo continuo de trabajo, reduciendo costos operativos y aumentando la eficiencia. Además, su diseño garantiza una presión uniforme sobre todas las piezas, logrando una superficie final de alta calidad, reduciendo el desperdicio de material en los procesos de acabado.

Beneficios

La radio frecuencia es una fuente de calor eficiente que acelera el curado del adhesivo al generar calor de manera uniforme en toda la masa de madera, permitiendo un secado rápido y homogéneo, sin importar el clima.

Los sistemas de radio frecuencia en este equipo están diseñados para minimizar el desperdicio energético y mejorar la seguridad del operador. Su mecanismo de supresión de chispas evita daños en la estructura y en el material, garantizando un funcionamiento confiable y seguro.

Características

- Tiempo de pegado más corto, sin necesidad de maquinados especiales.
- Apta para trabajar con maderas duras, suaves y MDF.
- Plato superior con presión hidráulica que garantiza superficies planas.
- Ahorro de material gracias a la calidad del tablero terminado.
- Sistema de alimentación continua con transportador, optimizando la producción.
- Panel de control con interface HMI, facilitando la operación.
- Platos de acero especiales para evitar la adherencia del adhesivo.
- Supresor de chispas de tecnología alemana que protege la maquinaria y el material.
- Componentes de marcas reconocidas internacionalmente, asegurando durabilidad y fiabilidad.
- Diseño estructural patentado, que facilita el mantenimiento y reduce el desgaste.
- Sistema de protección térmica que evita sobrecalentamientos.
- Compatible con procesos de lijado y calibrado inmediato tras el pegado.
- Compatible con adhesivos de curado rápido para optimizar tiempos de producción.
- Proceso de pegado sin residuos de humedad, garantizando uniones fuertes y duraderas.
- Equipado con mesas transportadoras para carga y descarga rápida.
- Sistema de protección ante sobrecalentamiento, asegurando un funcionamiento seguro.
- Fácil mantenimiento, accesible para cualquier técnico calificado.
- Adecuada para entornos industriales exigentes, con alto rendimiento en producción continua.
- Ideal para climas extremos, ya que la radio frecuencia permite un pegado estable sin verse afectado por temperatura o humedad ambiental.

Especificaciones

POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia de alta frecuencia	50 kW
Frecuencia eléctrica	6.78 MHz a 13.56 MHz
Voltaje y fases	440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PENSADO	
Tamaño de la mesa de trabajo	520 cm x 130 cm
Dimensiones de trabajo máximo	510 cm x 122 cm
Rango de espesor del material de trabajo	8 mm a 100 mm
Presión hidráulica vertical	40 toneladas
Presión hidráulica horizontal	72 toneladas
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Velocidad de alimentación	15 m/min (ajustable)
Control	PLC, pantalla HMI, Alarma e indicación de errores
Apertura	Elevación vertical