

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Su capacidad de presión de 120 toneladas permite trabajar con materiales de alta densidad.



Los cuatro platos de 2,500 x 1,300 x 42 mm garantizan una temperatura homogénea en todo el prensado.



Diseñada para prensar hasta tres tableros simultáneamente, optimizando tiempos de producción en serie.



Su control preciso de temperatura y seguridad integrada garantizan eficiencia y protección en cada ciclo.



PRENSA DE 4 PLATOS CALIENTES DE 120 TONELADAS OM-HP3X2513-120T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La Prensa de Platos Calientes OM-HP3X2513-120T ofrece una capacidad de presión de 120 toneladas, rendimiento y versatilidad excepcionales para trabajos de prensado que requieren fuerza adicional. Este modelo tiene cuatro platos calientes de 2,500 x 1,300 x 42 mm y puede procesar tres tableros simultáneamente, haciendo posible una mayor eficiencia en la línea de producción.

Las medidas de seguridad como los dispositivos de paro de emergencia son estándar para proteger al operario y la integridad del equipo. La prensa también cuenta con un control de temperatura preciso, esencial para mantener la calidad del producto final.

Características

- Potente capacidad de presión de 120 toneladas para aplicaciones exigentes.
- Cuatro platos calientes de 2,500 x 1,300 x 42 mm que aseguran una presión y temperatura uniformes.
- Capacidad para procesar tres tableros simultáneamente, aumentando la eficiencia operativa.
- Sistema de control de temperatura avanzado para optimizar los resultados del prensado.
- Diseño seguro con múltiples protecciones para garantizar la integridad del operario y la máquina.
- Construcción sólida y dispositivos de seguridad robustos para un funcionamiento seguro y duradero.
- La distancia entre platos es de 100 mm por defecto, ajustable según las necesidades del cliente.
- La mesa de trabajo está equipada con película de alta temperatura. Opción de acero inoxidable disponible con costo adicional.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	370 cm
Ancho	160 cm
Altura	250 cm
Peso	7,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	5.5 kW
Bomba de aceite térmico	2.2 kW
Resistencias de calentamiento	48 kW
Voltaje y fases	220V - 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PENSADO	
Presión máxima	120 toneladas
Cantidad de platos	4 platos
Aperturas de trabajo	3 aperturas
Distancia entre platos	100 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Espesor de los platos	42 mm
Dimensiones de los platos	250 cm x 130 cm
Cantidad de cilindros hidráulicos	8 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	90 mm
Temperatura de operación	120°C
Método de calentamiento	Calentamiento eléctrico
Medio de calentamiento	Aceite de transferencia de calor