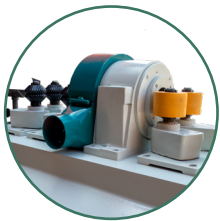


Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Cuchillas ajustables que se adaptan de 20 mm a 80 mm de diámetro, ofreciendo versatilidad y precisión en cada corte.



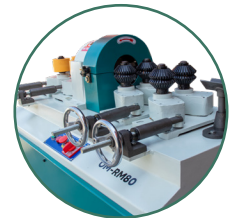
Sistema de recepción con doble rodillo recubierto de goma que protege el producto terminado al evitar marcas o daños.



Alimentación eficiente con doble rodillo estriado que garantiza un flujo continuo y estable, maximizando la producción sin interrupciones.



Panel de control centralizado que facilita la operación al permitir ajustes rápidos y sencillos.



Rodillos de alimentación ajustables que se adaptan a materiales de distintos anchos.

BASTONERA BOLEADORA PARA PALOS REDONDOS OM-RM80

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La bastonera boleadora OM-RM80 de Omega Machinery es la solución ideal para la producción eficiente de palos redondos, como escobas, cortineros y componentes para muebles. Su diseño robusto, fabricado en acero de fundición y placa de acero de gran calibre, garantiza estabilidad y minimiza vibraciones durante el proceso. Con un doble sistema de rodillos de alimentación y salida, esta máquina ofrece un flujo de trabajo continuo y estable, logrando resultados precisos en cada pieza. Su motor principal de 5 HP y velocidad de avance ajustable entre 3 y 5 m/min aseguran un rendimiento confiable para materiales de 25 a 80 mm de diámetro y 400 mm de longitud mínima.

Características

- Construcción robusta con materiales de alta resistencia para minimizar la vibración.
- Doble sistema de rodillos para una alimentación y salida estables del material.

Características

- Capacidad de procesar materiales con diámetros de 25 a 80 mm y longitud mínima de 400 mm. Se recomienda utilizar piezas con un diámetro 2 mm mayor al diámetro deseado para optimizar los resultados.
- Velocidad de alimentación ajustable de 3 a 5 m/min para adaptarse a diferentes necesidades de producción.
- Motor principal de 5 HP que asegura potencia y rendimiento constante.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA BASTONERA	
Longitud	120 cm
Ancho	61 cm
Altura	110 cm
Peso	420 kg
POTENCIA TOTAL DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor principal	4 kW (5 HP) Trifásico 220V 60Hz
Potencia del motor de alimentación	0.75 kW (1 HP) Trifásico 220V 60Hz
Potencia total instalada	4.75 kW (6 HP) Trifásico 220V 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de diámetro de corte	20 mm a 80 mm
Longitud mínima del material	500 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA BASTONERA	
Cantidad de velocidades de alimentación	2 velocidades
Velocidad de alimentación	3 m/min ó 5 m/min
Velocidad del giro de cabezal	4,000 RPM