

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Motor trifásico 5 HP 220V.



Ventilador de 330 mm de diámetro.



Dos bolsas resistentes con capacidad total de 380 litros.



4 tomas de extracción de 100 mm



Capacidad de extracción de 6,600 m³/h.



Diseño resistente con ruedas para fácil desplazamiento.



COLECTOR DE ASERRÍN OM-DC05-2

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El colector de aserrín OM-DC05-2 es ideal para aplicaciones más exigentes en talleres medianos y grandes, destacándose por su alta capacidad de recolección y potencia en trabajos continuos. Equipado con un robusto motor trifásico de 5 HP, es capaz de manejar grandes volúmenes de residuos generados por máquinas industriales para la transformación de la madera. Este modelo permite conectar simultáneamente varias máquinas como escuadradoras, cepillos industriales, canteadoras y lijadoras, optimizando considerablemente la eficiencia operativa del taller. Sus dos bolsas de recolección de gran capacidad facilitan una gestión más eficiente del aserrín, minimizando los tiempos destinados al vaciado y limpieza. Entre sus innovaciones, incorpora una cámara de extracción reversible que permite colocar el motor en posición superior o inferior según la necesidad de espacio o preferencias del usuario. Además, cuenta con filtros textiles resistentes que garantizan una captura efectiva y duradera de partículas finas, preservando la calidad del aire en el área de trabajo.

Características

- Motor trifásico de 5 HP para una extracción potente y constante en talleres con alta producción.
- Capacidad de extracción de hasta 6,600 m³/h, suficiente para múltiples equipos operando simultáneamente.
- Cuatro tomas de extracción de 100 mm, para una conexión simultánea sencilla y eficiente con distintas herramientas.
- Dos bolsas recolectoras de material textil de alta resistencia con capacidad combinada de 380 litros para reducir la frecuencia de vaciado.
- Ventilador robusto y eficiente de 330 mm de diámetro que asegura una extracción uniforme.
- Cámara de extracción reversible para adaptar la posición del motor según necesidades específicas del taller.
- Ruedas integradas en la base del equipo para fácil movilidad y ubicación estratégica.
- Pintura powder finish que ofrece alta resistencia contra la corrosión y prolonga la vida útil del colector.

Especificaciones

PESO APROXIMADO DEL COLECTOR	
Peso	85 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	3.7 kW (5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CARACTERÍSTICAS DEL COLECTOR	
Capacidad de extracción	6,600 m³/h
Diámetro del ventilador	330 mm
Cantidad de filtros	2 filtros
Diámetro del filtro	600 mm
Altura del filtro	1,230 mm
Volúmen total de los filtros	380 litros
Cantidad de tomas de extracción	4 tomas
Diámetro de tomas de extracción	100 mm