

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Diseño robusto y fijo para uso industrial intensivo.



Cinco tomas de extracción:
1 de 180 mm y 4 de 100 mm.



Ventilador robusto de
356 mm de diámetro.



Motor trifásico 10 HP 220V.



Cuatro bolsas recolectoras con
volumen total de 615 litros.



Capacidad de extracción de
4,560 m³/h.

COLECTOR DE ASERRÍN OM-DC10-4

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El colector de aserrín OM-DC10-4 está diseñado especialmente para responder a las exigencias de talleres y plantas industriales que requieren potencia superior y capacidad excepcional de recolección de residuos de madera. Equipado con un potente motor trifásico 220V de 10 HP, este equipo ofrece un rendimiento de alto nivel en procesos continuos y operaciones de alta producción. Su diseño permite la conexión simultánea a múltiples máquinas industriales tales como grandes cepillos, molduradoras, escuadradoras y canteadoras, asegurando un ambiente de trabajo limpio y seguro. Las cuatro bolsas recolectoras con capacidad combinada de 615 litros minimizan la frecuencia de vaciado y mantenimiento, incrementando así la productividad operativa. Este modelo cuenta con una construcción robusta y fija, especialmente diseñada para aplicaciones de uso intensivo y prolongado. Su sistema de extracción incluye cinco tomas: una toma principal de 180 mm y cuatro tomas adicionales de 100 mm, facilitando conexiones simultáneas con diversas herramientas. Además, incorpora filtros textiles altamente eficientes que garantizan una excelente recolección de partículas finas.

Características

- Motor trifásico de 10 HP que asegura una alta potencia de extracción constante para operaciones industriales exigentes.
- Capacidad de extracción máxima de 4,560 m³/h, suficiente para gestionar múltiples herramientas en paralelo.
- Cinco tomas integradas para extracción simultánea: una principal de 180 mm y cuatro secundarias de 100 mm, otorgando flexibilidad operativa.
- Cuatro bolsas recolectoras de material textil resistente con capacidad combinada de 615 litros, reduciendo notablemente la frecuencia de vaciado.
- Ventilador industrial de 356 mm que mantiene un flujo constante y altamente eficiente de aire.
- Filtros duraderos diseñados para la recolección efectiva de polvo fino y partículas pequeñas.
- Abrazaderas de fácil apertura que agilizan el cambio y vaciado de las bolsas recolectoras.
- Acabado anticorrosivo para garantizar una larga vida útil con mínimo mantenimiento.
- Estructura sólida y fija especialmente desarrollada para proporcionar estabilidad y seguridad en uso intensivo continuo.

Especificaciones

PESO APROXIMADO DEL COLECTOR	
Peso	160 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	7.5 kW (10 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CARACTERÍSTICAS DEL COLECTOR	
Capacidad de extracción	4,560 m ³ /h
Diámetro del ventilador	356 mm
Cantidad de filtros	4 filtros
Volúmen total de los filtros	615 litros
Cantidad de tomas de extracción	5 tomas
Diámetro de tomas de extracción	1 toma de 180 mm y 4 tomas de 100 mm