

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Versatilidad para procesar madera maciza, encolada o tratada.



Alto rendimiento para fabricar muebles y componentes de madera en cuatro caras al mismo tiempo.



Operación confiable que asegura calidad en acabados y reducción de retrabajos.



Precisión constante en cepillado y moldurado gracias a su diseño robusto.



Ideal para fabricantes de mobiliario, pisos, marcos, vigas y estructuras.



Ahorro de tiempo y mano de obra con una sola pasada de producción.



MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 4 EJES Y 160 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM416

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

Esta molduradora de cuatro caras con 4 ejes y 160 mm de ancho de trabajo ofrece un nivel de productividad sobresaliente en el cepillado y perfilado de madera para quienes buscan eficiencia industrial. Su diseño compacto y sólido garantiza precisión en cada pasada, convirtiéndola en una pieza clave para fabricantes de muebles y componentes madereros que requieren un acabado uniforme y de alta calidad. Gracias a su potente sistema de alimentación y a la configuración de cabezales estratégicamente ubicados, el equipo permite trabajar diversos tipos de madera, maciza, tratada o encolada en una sola operación, reduciendo costes y tiempos de producción. Esto la hace especialmente atractiva para carpinterías y talleres que elaboran desde muebles y pisos hasta marcos de puertas y ventanas. Pensada para responder a las crecientes demandas del sector, la OM-FSM416 incorpora prestaciones avanzadas que facilitan el cambio de herramientas y la regulación de la presión de alimentación, ofreciendo una versatilidad capaz de adaptarse a proyectos de construcción como casas de madera, vigas estructurales y otras aplicaciones donde se requiera un acabado perfecto de forma ágil.

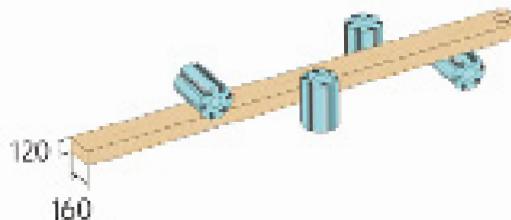
Características

- Estructura industrial diseñada para jornadas continuas de trabajo.
- Configuración de cuatro flechas que simplifica el moldurado y cepillado de piezas en una sola pasada.
- Sistema de alimentación preciso y regulable, que mantiene la uniformidad en todos los perfiles.
- Ahorro significativo de mano de obra y tiempos de producción al combinar varias operaciones en un solo paso.
- Amplio rango de espesor y ancho de trabajo para procesar piezas de diferentes dimensiones.
- Montaje sencillo de herramientas, reduciendo tiempos de cambio y ajustes.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	325 cm
Ancho	155 cm
Altura	172 cm
Peso	3,100 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Eje horizontal inferior	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical derecho	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
Eje horizontal superior	5.5 kW (7.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Motor de alimentación	3 kW (4 HP)
Potencia total aproximada	22.55 kW (31 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 160 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 120 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,500 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical derecho	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical izquierdo	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

