

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Excelente opción para fabricantes de mobiliario, pisos, marcos, vigas y elementos constructivos.



Versatilidad para procesar madera maciza, encolada o tratada con igual eficiencia.



Diseño industrial robusto, ideal para producción continua y aplicaciones exigentes.



Alto rendimiento para fabricar muebles y componentes de madera, trabajando hasta 180 mm de ancho.



Procesado de cuatro caras en una sola pasada, garantizando precisión y homogeneidad en el acabado



Ahorro de tiempo y reducción de mano de obra gracias a su sistema de alimentación confiable.

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 4 EJES Y 180 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM418

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora de cuatro caras con 4 ejes y 180 mm de ancho de trabajo se distingue por su robustez y eficiencia, brindando al sector maderero una herramienta de alto rendimiento. Su configuración a cuatro flechas permite cepillar y perfilar piezas de forma consistente en una sola pasada, ahorrando tiempos de producción y costos de mano de obra. Su diseño industrial, aunado a una cuidada ingeniería en los cabezales de corte, proporciona estabilidad y un acabado uniforme incluso en maderas exigentes, ya sean macizas, tratadas o encoladas. Este modelo es especialmente atractivo para talleres y fábricas que elaboran muebles, pisos o marcos de puertas y ventanas, ya que facilita la adaptación a diferentes espesores y necesidades de diseño. Con una mesa de alimentación de longitud generosa, la OM-FSM418 ofrece la confiabilidad necesaria para trabajar largas jornadas y altos volúmenes de producción. Los cambios rápidos de herramientas y la precisión en la regulación de la presión de alimentación la vuelven una opción idónea para satisfacer las demandas de empresas que producen desde componentes decorativos hasta estructuras de madera.

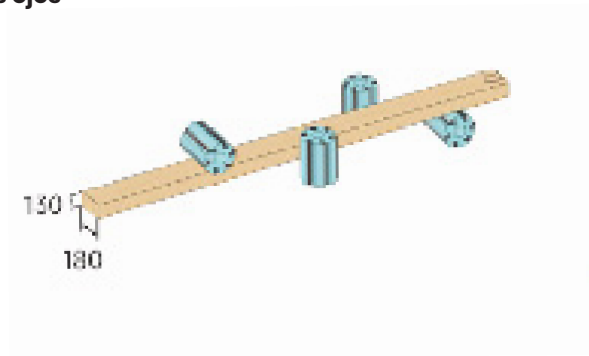
Características

- Construcción sólida que soporta operaciones continuas sin comprometer la calidad.
- Configuración de cuatro flechas que permite moldurar, cepillar y perfilar en una sola operación.
- Sistema de alimentación regulable, manteniendo la uniformidad en perfiles y reduciendo errores de acabado.
- Amplio rango de ancho y espesor, ideal para distintas aplicaciones en el sector muebler y constructivo.
- Facilidad de ajuste y cambio de herramientas, optimizando la productividad y reduciendo paros.
- Compatible con sistemas de extracción de aserrín para un entorno de trabajo más limpio.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	325 cm
Ancho	155 cm
Altura	172 cm
Peso	3,200 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Eje horizontal inferior	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical derecho	5.5 kW (7.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
Eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Motor de alimentación	4 kW (5.5 HP)
Potencia total aproximada	28.55 kW (39 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 180 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 130 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,500 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical derecho	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical izquierdo	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

