

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Cambio rápido de herramientas y ajustes, impulsando la productividad.



Robusta y confiable, ideal para operación continua en entornos industriales.



Solución de cuatro ejes para moldurar y cepillar simultáneamente las cuatro caras de la pieza.



Precisión constante en cepillado y moldurado gracias a su diseño robusto.



Ahorro de mano de obra y tiempo al reducir múltiples pasadas a un solo ciclo de fabricación.



Diseñada para la producción de pisos, marcos de puertas y ventanas con alta precisión.

## MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 4 EJES Y 230 MM DE ANCHO DE TRABAJO OM-FSM423

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

La molduradora OM-FSM423 está concebida para talleres y fábricas que requieren un alto nivel de eficiencia y versatilidad en el procesamiento de pisos, marcos de puertas y ventanas. Con 4 ejes, ofrece la posibilidad de perfilar y cepillar cada cara en una sola vez, reduciendo drásticamente los tiempos y costos de producción. Su diseño industrial y sistema de alimentación estable aseguran un acabado uniforme incluso a altas velocidades, mientras que la robustez de sus componentes minimiza vibraciones y garantiza la repetibilidad en cada lote.

La facilidad de ajuste y el enfoque en la extracción eficaz de aserrín convierten a la OM-FSM423 en un activo valioso para quienes buscan incrementar la productividad sin sacrificar la calidad. Pensada para piezas de hasta 230 mm de ancho y 160 mm de espesor, esta máquina se adapta a una amplia variedad de proyectos madereros, consolidándola como una opción confiable para expandir la oferta de productos finales.

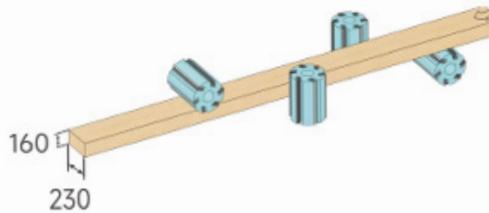
## Características

- Cuatro ejes que permiten cepillado y moldurado en una sola pasada.
- Construcción robusta, reduciendo al mínimo vibraciones y garantizando precisión.
- Alimentación estable para obtener perfiles y acabados uniformes.
- Cambio sencillo de herramientas, ahorrando tiempo en la línea de producción.
- Amplio rango de trabajo: 25–230 mm de ancho, 8–160 mm de espesor.
- Extracción de aserrín optimizada, contribuyendo a un entorno más limpio y seguro.

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
<b>Longitud</b>	385 cm
<b>Ancho</b>	177 cm
<b>Altura</b>	188 cm
<b>Peso</b>	3,900 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
<b>Eje horizontal inferior</b>	7.5 kW (10 HP)
<b>Eje vertical derecho</b>	7.5 kW (10 HP)
<b>Eje vertical izquierdo</b>	7.5 kW (10 HP)
<b>Eje horizontal superior</b>	11 kW (15 HP)
<b>Motor de elevación de la mesa de alimentación</b>	0.75 kW (1 HP)
<b>Motor de alimentación</b>	4 kW (5.5 HP)
<b>Potencia total aproximada</b>	38.25 kW (52 HP)
<b>Voltaje y fases</b>	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
<b>Rango de ancho de corte</b>	25 mm a 230 mm
<b>Rango de espesor de corte</b>	8 mm a 160 mm
<b>Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas</b>	Opcionales

### Configuración de los ejes



## Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
<b>Longitud de mesa de alimentación</b>	1,970 mm
<b>Rango de velocidad de alimentación</b>	6 m/min a 36 m/min
<b>Diámetro de las flechas</b>	40 mm (opción a 50 mm)
<b>Revoluciones por minuto</b>	6,200 RPM
<b>Diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal inferior</b>	125 mm
<b>Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical derecho</b>	125 mm a 180 mm
<b>Rango de diámetro de la herramienta de corte para el eje vertical izquierdo</b>	125 mm a 180 mm
<b>Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior</b>	125 mm a 180 mm
<b>Diámetro del rodillo alimentador</b>	140 mm
<b>Presión de aire requerida</b>	90 psi
<b>Diámetro de la toma de extracción de aserrín</b>	140 mm

