

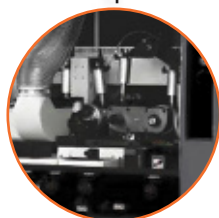
Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Construcción industrial para entornos productivos exigentes.



Mantiene acabados uniformes y reduce errores de perfilado.



Procesa madera maciza, tratada o encolada con alta eficiencia.



Máquina versátil con 5 ejes para moldurar y cepillar madera en cuatro caras.



Fuerte enfoque en la precisión y el rápido cambio de herramientas.



Perfecta para la fabricación de mobiliario, decks, marcos y vigas de construcción.



## **MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 5 EJES Y 160 MM DE ANCHO DE TRABAJO**

### **OM-FSM516**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### **Descripción**

La molduradora de cuatro caras con 5 ejes y 160 mm de ancho de trabajo se posiciona como una solución integral para talleres y fábricas que requieren máxima flexibilidad. Su diseño se orienta tanto al sector de muebles de madera, donde la rapidez y calidad en los acabados son esenciales, como a la producción de elementos constructivos, pisos y marcos que demandan un alto nivel de detalle.

Cada uno de sus cinco cabezales de corte aporta la exactitud necesaria para desarrollar diseños personalizados, conservando la uniformidad del producto final en menos tiempo. Esta versatilidad se refleja en la reducción de mano de obra, ya que con una sola pasada se obtienen piezas completamente terminadas. Gracias a su ingeniería robusta y a la posibilidad de ajustes rápidos, la OM-FSM516 responde con eficiencia a volúmenes de producción altos, conservando la calidad de acabado exigida por fabricantes de casas de madera, vigas estructurales y otros proyectos que precisen un control riguroso en dimensiones y perfiles.

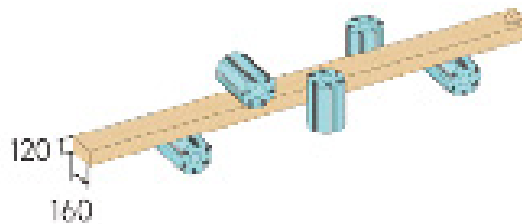
## Características

- Cinco flechas configuradas para cubrir perfiles complejos y operaciones múltiples.
- Ajuste sencillo de la posición de los cabezales verticales y horizontales para distintas geometrías.
- Chasis estable y alimentador confiable, garantizando un avance fluido de la pieza.
- Velocidad de alimentación adaptable a distintos ritmos de producción.
- Construcción sólida que prolonga la vida útil de la máquina y reduce paradas.
- Compatible con sistemas de extracción de aserrín y polvo para un entorno de trabajo más limpio.
- Ideal para ensambles y piezas que requieren alta precisión en ángulos y cantos

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	325 cm
Ancho	155 cm
Altura	172 cm
Peso	3,300 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	4 kW (5.5 HP)
2do eje horizontal inferior	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical derecho	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
Eje horizontal superior	5.5 kW (7.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Motor de alimentación	3 kW (4 HP)
Potencia total aproximada	26.55 kW (36.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 160 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 120 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

### Configuración de los ejes



## Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,500 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

