

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



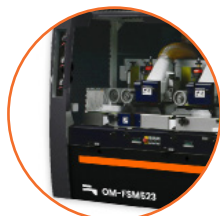
Cinco ejes para realizar cepillado y moldurado de mayor complejidad en cuatro caras.



Chasis estable que garantiza uniformidad en el acabado y reduce vibraciones.



Capacidad de hasta 230 mm de ancho, ideal para piezas grandes y proyectos exigentes.



Fácil integración con sistemas de extracción de aserrín para un entorno más limpio.



Cambio rápido de herramientas, adaptándose a altos volúmenes de producción.



Diseñada para pisos, marcos de puertas y ventanas, con diferentes perfiles en una sola pasada.

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 5 EJES Y 230 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM523

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-FSM523 se orienta a quienes necesitan versatilidad adicional en el moldurado de cuatro caras. Gracias a sus 5 ejes, esta máquina logra perfiles más elaborados, optimizando así el flujo de trabajo y disminuyendo la necesidad de pasadas sucesivas.

Con una estructura robusta y un sistema de alimentación confiable, garantiza un control preciso del espesor y la dimensión final, fundamental para la producción de pisos y marcos de alta calidad. Su rango de ancho de 25 a 230 mm la hace apta para una variedad de aplicaciones, desde carpintería residencial hasta uso comercial.

La facilidad en el cambio de herramientas y ajustes de ejes permite responder ágilmente a diseños personalizados, reduciendo los tiempos de inactividad. Además, el énfasis en la extracción efectiva de polvo contribuye a un espacio de trabajo ordenado y seguro.

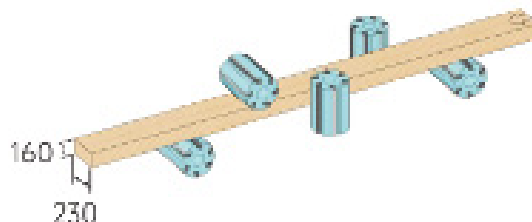
Características

- Cinco ejes para cepillado y moldurado simultáneo de mayor complejidad.
- Estructura industrial que soporta producciones continuas sin desajustes.
- Sistema de alimentación estable, asegurando acabados homogéneos.
- Rango amplio (hasta 230 mm) adecuado para múltiples aplicaciones madereras.
- Cambio fácil de cuchillas y ajustes de cada eje, reduciendo tiempos muertos.
- Foco en la limpieza mediante eficientes tomas de extracción de aserrín.

Especificaciones

| DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA | |
|---|---------------------------------------|
| Longitud | 385 cm |
| Ancho | 177 cm |
| Altura | 188 cm |
| Peso | 4,200 kg |
| POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS | |
| 1er eje horizontal inferior | 7.5 kW (10 HP) |
| 2do eje horizontal inferior | 7.5 kW (10 HP) |
| Eje vertical derecho | 7.5 kW (10 HP) |
| Eje vertical izquierdo | 7.5 kW (10 HP) |
| Eje horizontal superior | 11 kW (15 HP) |
| Motor de elevación de la mesa de alimentación | 0.75 kW (1 HP) |
| Motor de alimentación | 4 kW (5.5 HP) |
| Potencia total aproximada | 47.75 kW (62 HP) |
| Voltaje y fases | 220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz |
| CAPACIDAD DE CORTE | |
| Rango de ancho de corte | 25 mm a 230 mm |
| Rango de espesor de corte | 8 mm a 160 mm |
| Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas | Opcionales |

Configuración de los ejes



Especificaciones

| CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA | |
|--|------------------------|
| Longitud de mesa de alimentación | 1,970 mm |
| Rango de velocidad de alimentación | 6 m/min a 36 m/min |
| Diámetro de las flechas | 40 mm (opción a 50 mm) |
| Revoluciones por minuto | 6,200 RPM |
| Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior | 125 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior | 125 mm a 200 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho | 125 mm a 180 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo | 125 mm a 180 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior | 125 mm a 180 mm |
| Diámetro del rodillo alimentador | 140 mm |
| Presión de aire requerida | 90 psi |
| Diámetro de la toma de extracción de aserrín | 140 mm |

