

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Facilidad de ajuste y mantenimiento, enfocada en minimizar tiempos de inactividad



Óptima para quienes buscan versatilidad en cortes y moldurados complejos.



Diseño robusto que garantiza una operación continua y estable



Seis ejes de trabajo para cubrir un abanico de perfiles en una sola pasada.



Especializada en producción de muebles, pisos, marcos y elementos de construcción.



Potencia y velocidad de alimentación ideales para grandes volúmenes.

## **MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 160 MM DE ANCHO DE TRABAJO**

### **OM-FSM616**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### **Descripción**

La molduradora de cuatro caras con 6 ejes y 160 mm de ancho de trabajo está pensada para fabricantes que manejan proyectos de gran escala y alta variedad de perfiles. Con la capacidad de ejecutar operaciones de cepillado y perfilado en piezas de madera maciza, tratada o encolada, el modelo OM-FSM616 brinda la eficiencia necesaria para despachar producciones exigentes con consistencia en la calidad. Gracias a sus seis cabezales, el equipo realiza múltiples configuraciones de corte y acabado en un solo ciclo, lo que se traduce en menores tiempos muertos y optimización del recurso humano. Estas ventajas la colocan como opción preferente de quienes elaboran pisos, marcos de puertas y ventanas, e incluso grandes componentes estructurales para la construcción de casas de madera. Su sólida construcción industrial permite mantener ritmos de alimentación elevados sin sacrificar la precisión del perfil, haciendo posible la fabricación de piezas personalizadas en serie o la adaptación a diseños más complejos que demanden perfiles detallados y acabados de primer nivel.

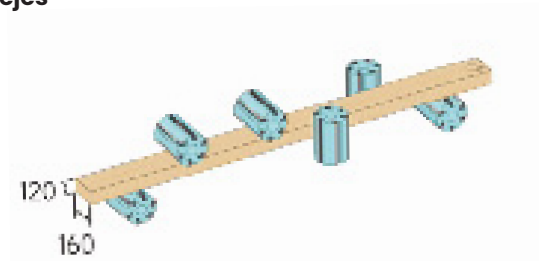
## Características

- Seis flechas que ofrecen total flexibilidad para perfiles detallados y cortes de alta complejidad.
- Sólido sistema de alimentación con regulación de velocidad para acomodar distintos tamaños y espesores.
- Facilidad en el cambio de herramientas, reduciendo paradas y maximizando la producción.
- Diseño orientado a minimizar vibraciones y garantizar acabados consistentes.
- Ideal para la industria de la construcción en madera: vigas, paneles, casas prefabricadas y más.
- Capaz de procesar un gran volumen de piezas en plazos ajustados sin pérdida de calidad.
- Compatible con sistemas de extracción de aserrín que mantienen limpio el entorno de trabajo.

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	375 cm
Ancho	155 cm
Altura	172 cm
Peso	3,800 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	4 kW (5.5 HP)
2do eje horizontal inferior	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical derecho	4 kW (5.5 HP)
Eje vertical izquierdo	5.5 kW (7.5 HP)
1er eje horizontal superior	5.5 kW (7.5 HP)
2do eje horizontal superior	4 kW (5.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Motor de alimentación	4 kW (5.5 HP)
Potencia total aproximada	31.55 kW (43 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 160 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 120 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

### Configuración de los ejes



## Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,500 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

