

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Mantiene un entorno limpio gracias a su sistema de extracción de aserrín optimizado.



Cambio de herramientas y ajustes rápidos, orientados a una producción masiva.



Diseño industrial que asegura estabilidad y un acabado uniforme incluso a alta velocidad.



Seis ejes que abarcan un abanico muy amplio de cortes y molduras en cuatro caras.



Pensada para pisos, marcos de puertas, ventanas y elementos de mayor complejidad.



Ancho de trabajo de hasta 210 mm, ideal para piezas grandes o proyectos exigentes.



MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 210 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM621

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora de cuatro caras con 6 ejes y capacidad de hasta 210 mm de ancho destaca por su versatilidad y potencia, combinando cepillado y moldurado en piezas de madera con diferentes perfiles y espesores. La OM-FSM621 integra dos ejes horizontales inferiores, dos verticales y dos horizontales superiores, permitiendo realizar operaciones más complejas en una sola pasada y logrando acabados de alta calidad.

Especialmente diseñada para atender la fabricación de pisos, marcos de puertas y ventanas, así como otros componentes que requieran molduras detalladas, su sólida estructura reduce vibraciones y conserva la uniformidad del producto, incluso a ritmos de producción elevados. Además, su sistema de alimentación confiable y la optimización para la extracción de viruta hacen de esta máquina una aliada esencial en líneas industriales que buscan maximizar la productividad y mantener la calidad en cada pieza.

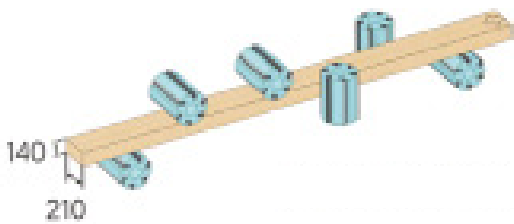
Características

- Seis flechas que combinan distintas configuraciones de corte y moldurado de una sola vez.
- Flujo de alimentación estable, asegurando precisión incluso en maderas de mayor dureza.
- Reducción de equipos auxiliares, al integrar múltiples procesos en un único ciclo.
- Chasis robusto, minimizando vibraciones y garantizando un acabado consistente.
- Ideal para grandes volúmenes, enfocada en la construcción y carpintería avanzada.
- Mantenimiento sencillo, con acceso rápido a cabezales y sistemas de lubricación.

Especificaciones

| DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA | |
|---|---------------------------------------|
| Longitud | 440 cm |
| Ancho | 175 cm |
| Altura | 188 cm |
| Peso | 4,400 kg |
| POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS | |
| 1er eje horizontal inferior | 5.5 kW (7.5 HP) |
| 2do eje horizontal inferior | 5.5 kW (7.5 HP) |
| Eje vertical derecho | 5.5 kW (7.5 HP) |
| Eje vertical izquierdo | 5.5 kW (7.5 HP) |
| 1er eje horizontal superior | 7.5 kW (10 HP) |
| 2do eje horizontal superior | 5.5 kW (7.5 HP) |
| Motor de elevación de la mesa de alimentación | 0.75 kW (1 HP) |
| Motor de alimentación | 5.5 kW (7.5 HP) |
| Potencia total aproximada | 41.25 kW (56 HP) |
| Voltaje y fases | 220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz |
| CAPACIDAD DE CORTE | |
| Rango de ancho de corte | 25 mm a 210 mm |
| Rango de espesor de corte | 8 mm a 140 mm |
| Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas | Opcionales |

Configuración de los ejes



Especificaciones

| CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA | |
|--|------------------------|
| Longitud de mesa de alimentación | 1,970 mm |
| Rango de velocidad de alimentación | 6 m/min a 36 m/min |
| Diámetro de las flechas | 40 mm (opción a 50 mm) |
| Revoluciones por minuto | 6,200 RPM |
| Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior | 125 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior | 125 mm a 200 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho | 125 mm a 180 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo | 125 mm a 180 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior | 125 mm a 180 mm |
| Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior | 125 mm a 180 mm |
| Diámetro del rodillo alimentador | 140 mm |
| Presión de aire requerida | 90 psi |
| Diámetro de la toma de extracción de aserrín | 140 mm |

