

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Mayor velocidad de producción gracias a la integración de múltiples cabezales.



Ajustes rápidos y sistema de extracción de aserrín que mejoran el entorno de trabajo.



Diseño industrial que minimiza vibraciones y mantiene acabados uniformes.



Seis ejes para lograr cortes y molduras de alta complejidad en una sola operación.



Especial para pisos, marcos y elementos de construcción que requieran gran precisión.



Ancho de trabajo de hasta 230 mm, cubriendo una amplia variedad de proyectos.

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 230 MM DE ANCHO DE TRABAJO **OM-FSM623**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

Con 6 ejes, la OM-FSM623 representa la máxima flexibilidad en el moldurado de cuatro caras. Permite ejecutar perfiles complejos y cepillados finales en una sola pasada, elevando significativamente la capacidad productiva en la fabricación de pisos, marcos de puertas y ventanas, e incluso componentes estructurales de mayor dimensión. Su chasis robusto y el cuidadoso diseño de la alimentación garantizan un flujo estable de piezas, así como un acabado uniforme en cada lote producido. Además, la potencia distribuida en los seis ejes asegura la viabilidad de trabajar con maderas duras o espesores mayores manteniendo la calidad superficial deseada.

Ideada para entornos industriales con altas exigencias, la OM-FSM623 se integra eficientemente con sistemas de extracción de aserrín, optimizando la limpieza y seguridad en el área de trabajo. Su esquema de ajustes ágiles y alta precisión la hace perfecta para proyectos que demandan acabados de primera en grandes volúmenes.

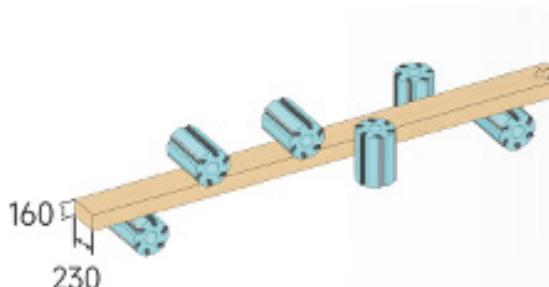
Características

- Seis ejes que permiten múltiples configuraciones de corte y moldurado en una sola corrida.
- Construcción resistente, minimizando vibraciones a velocidades elevadas.
- Procesa anchos de 25–230 mm y espesores de hasta 160 mm.
- Flujo de alimentación estable, reduciendo errores y retrabajos.
- Cambio sencillo de herramientas, maximizando la versatilidad en la producción.
- Enfoque en pisos, marcos y elementos estructurales, con excelente uniformidad de acabado.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	440 cm
Ancho	175 cm
Altura	188 cm
Peso	4,500 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
2do eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical derecho	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical izquierdo	7.5 kW (10 HP)
1er eje horizontal superior	11 kW (15 HP)
2do eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación del eje superior	0.37 kW x 2 (1/2 HP x 2)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	5.5 kW (7.5 HP)
Potencia total aproximada	55.49 kW (75.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 230 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 160 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

