

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



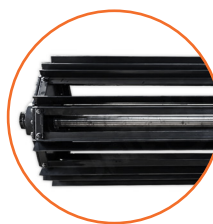
Seguridad integral del operador.



Estructura de acero reforzado.



Sistema giratorio automático.



14 secciones giratorias.



6 prensas hidráulicas por sección.



Control intuitivo para fácil operación.

## **PRENSA ROTATIVA HIDRAÚLICA DE 14 SECCIONES OM-RP250125-14**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### **Descripción**

La prensa rotativa hidráulica OM-RP250125-14 es una solución clave en la fabricación eficiente de tableros de madera, destacando por su diseño robusto, alta precisión hidráulica y facilidad operativa. Su estructura de acero reforzado y el sistema hidráulico de última generación garantizan estabilidad y durabilidad en procesos exigentes.

Este equipo está especialmente diseñado para la producción en serie de tableros alistonados, contrachapados, MDF y otros materiales laminados, logrando resultados uniformes y alta productividad. La rotación automática de sus 14 secciones permite optimizar tiempos operativos, mientras que sus 6 prensas hidráulicas por sección aseguran presión constante y homogénea en cada tablero. La prensa incorpora avanzados sistemas de seguridad y control hidráulico preciso que garantizan un entorno de trabajo seguro, estable y eficiente, además de facilitar enormemente su operación y mantenimiento.

Características

- Estructura robusta de acero reforzado para alta durabilidad.
- Sistema hidráulico con presión regulable entre 0.6 y 0.8 MPa.
- 14 secciones rotativas para producción continua.
- 6 prensas hidráulicas independientes por cada sección.
- Automatización giratoria para mayor eficiencia operativa.
- Sistema integrado de seguridad para protección del operador.
- Control hidráulico preciso que asegura calidad constante del producto.

Especificaciones

| PESO APROXIMADO DE LA PRENSA     |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| Peso                             | 2,500 kg             |
| POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO     |                      |
| Potencia rotativa de la prensa   | 1.5 kW (2 HP)        |
| Voltaje y fases                  | 220V Trifásico, 60Hz |
| CAPACIDAD DE PRENSADO            |                      |
| Longitud máxima de procesamiento | 2,500 mm             |
| Ancho máximo de procesamiento    | 1,250 mm             |
| Número de secciones              | 14 secciones         |
| Número de prensas por sección    | 6 prensas            |
| Presión del sistema hidráulico   | 0.6 MPa a 0.8 MPa    |
| Pistola neumática                | 1 unidad incluida    |