

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



PLC DELTA y eléctricos Siemens.



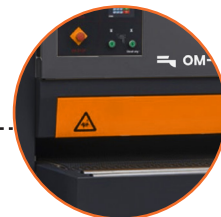
Mesa con pulido espejo, alta planitud.



Rodillos balanceados (1 g a 3 g), sin marcas "S".



Rodillo sólido + rodillo tipo patín A.



Presión segmentada para distintos tableros.



Base de acero soldada por robot.



Sensor BANNER y rodamientos SKF.



LIJADORA CALIBRADORA DE BANDA ANCHA PARA PIEZAS DE HASTA 1000 MM DE ANCHO 2 GRUPOS DE RODILLO SÓLIDO CON RODILLO TIPO PATÍN A **OM-WBS1000-RA**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La lijadora calibradora OM-WBS1000-RA está diseñada para el lijado y calibrado de piezas de hasta 1000 mm de ancho. Con 2 grupos de lijado (rodillo sólido y rodillo tipo patín A), ofrece una excelente combinación de precisión y eficiencia para el acabado fino en entornos industriales. Su construcción robusta y componentes de alta calidad la convierten en una opción destacada dentro del mercado.

Recomendada para muebles, puertas, ventanas y molduras de madera maciza, triplay, aglomerado o tablero block. Gracias a su mesa de alimentación con acabado espejo, asegura un calibrado exacto y reduce imperfecciones superficiales. El rodillo, sometido a balance dinámico, minimiza vibraciones y evita las marcas en forma de "S". Asimismo, el sistema de subida y bajada ajustable, junto con las placas de presión segmentada, se adapta fácilmente a diferentes espesores y materiales, optimizando la eficiencia de lijado.

Descripción

Esta máquina integra rodamientos SKF, brindando un desempeño estable y fácil mantenimiento, un sensor fotoeléctrico BANNER de alta penetrabilidad, y un PLC DELTA que garantiza un control confiable. Además, sus componentes eléctricos Siemens le otorgan durabilidad y soporte técnico reconocido a nivel mundial. Con soldaduras robotizadas que evitan deformaciones y una banda triangular en el rodillo de lijado, la OM-WBS1000-RA ofrece un rendimiento sólido para operaciones intensivas.

Características

- Construcción de acero soldado por robot, asegurando rigidez y ausencia de deformaciones tras tratamientos térmicos.
- Mesa de alimentación con acabado espejo, alta planitud que brinda precisión en el calibrado.
- Dos grupos de lijado: rodillo sólido para calibración y rodillo tipo patín A para acabados finos
- Rodillos balanceados dinámicamente (1 g a 3 g), reduciendo vibraciones y marcas en “S”.
- Placas de presión segmentada y ajuste vertical, adecuándose a diversos espesores y tipos de tablero.
- Rodamientos SKF, sensor fotoeléctrico BANNER y PLC DELTA, respaldados por eléctricos Siemens para mayor fiabilidad.
- Diseño fácil de mantener, con componentes accesibles y soldaduras de alta resistencia.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA LIJADORA	
Longitud	230 cm
Ancho	170 cm
Altura	212 cm
Peso	3,200 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor del primer rodillo lijador	22 kW (30 HP)
Potencia del motor del segundo rodillo lijador	15 kW (20 HP)
Potencia del motor alimentador	3 kW (4 HP)
Potencia del motor elevador de mesa	0.37 kW (1/2 HP)
Potencia del motor del cepillo de cerdas	0.25 kW (1/3 HP)
Potencia total instalada	40.62 kW (54 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE LIJADO	
Rango de ancho de trabajo	40 mm a 1,000 mm
Rango de espesor de trabajo	2.5 mm a 150 mm
Longitud mínima de trabajo	365 mm
Velocidad del rodillo lijador 1	24 m/s
Velocidad del rodillo lijador 2	18 m/s
Rango de velocidad de avance	0 m/min a 19 m/min (con inverter)

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA LIJADORA	
Diámetro del primer rodillo lijador	240 mm
Diámetro del segundo rodillo lijador	210 mm
Tamaño de la banda lijadora	1,030 mm x 2,200 mm
Tamaño de la banda transportadora	1,000 mm x 3,700 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Consumo de aire comprimido	1 m³/min
Velocidad promedio de succión de aire	>30 m/s