

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



PLC DELTA y eléctricos Siemens.



Mesa de alimentación con pulido espejo.



Rodillos con balance dinámico, sin marcas "S".



Dos rodillos sólidos de alto rendimiento.



Ajuste vertical y placas de presión segmentada.



Chasis en acero soldado por robot.



Sensor BANNER y rodamientos SKF.

## LIJADORA CALIBRADORA DE BANDA ANCHA PARA PIEZAS DE HASTA 1000 MM DE ANCHO 2 GRUPOS DE RODILLOS SÓLIDOS **OM-WBS1000-RR**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

La OM-WBS1000-RR se destaca por sus 2 rodillos sólidos, concebidos para ofrecer mayor capacidad de remoción y un acabado uniforme en piezas de hasta 1000 mm de ancho. Su sólida estructura, unida a componentes de calidad internacional, hace que esta lijadora calibradora sea un equipo confiable para usos industriales exigentes.

Resulta adecuada para el lijado de muebles, puertas, ventanas y molduras de madera maciza o tableros (triplay, aglomerado, tablero block). Su mesa con pulido espejo brinda calibrados precisos, mientras que los rodillos balanceados dinámicamente evitan marcas superficiales y vibraciones. El sistema de elevación ajustable y presión segmentada facilita la adaptación a distintos espesores, optimizando la eficiencia productiva.

Descripción

Incluye rodamientos SKF para un rendimiento suave y fácil mantenimiento, un sensor fotoeléctrico BANNER de gran penetrabilidad, y un PLC DELTA que asegura control estable. Todos los componentes eléctricos son de marca Siemens, garantizando durabilidad y respaldo técnico. Con soldaduras robotizadas y una banda triangular estable, la OM-WBS1000-RR combina potencia, precisión y larga vida útil.

Características

- Estructura de acero soldada por robot, resistente a deformaciones tras tratamientos térmicos.
- Dos rodillos sólidos para una mayor remoción de material y acabado homogéneo.
- Rodillos balanceados dinámicamente (1 g a 3 g), minimizando vibraciones y evitando marcas en “S”.
- Mesa de alimentación con pulido espejo, asegurando calibrados exactos y superficies libres de defectos.
- Subida/bajada ajustable y presión segmentada, adaptables a diversos espesores de tableros.
- Rodamientos SKF, sensor BANNER y PLC DELTA, con equipamiento eléctrico Siemens de alto nivel.
- Diseño enfocado al mantenimiento, con acceso simple a componentes clave y banda triangular estable.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA LIJADORA	
Longitud	230 cm
Ancho	170 cm
Altura	212 cm
Peso	3,200 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor del primer rodillo lijador	22 kW (30 HP)
Potencia del motor del segundo rodillo lijador	15 kW (20 HP)
Potencia del motor alimentador	3 kW (4 HP)
Potencia del motor elevador de mesa	0.37 kW (1/2 HP)
Potencia del motor del cepillo de cerdas	0.25 kW (1/3 HP)
Potencia total instalada	40.62 kW (54 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE LIJADO	
Rango de ancho de trabajo	40 mm a 1,000 mm
Rango de espesor de trabajo	2.5 mm a 150 mm
Longitud mínima de trabajo	365 mm
Velocidad del rodillo lijador 1	24 m/s
Velocidad del rodillo lijador 2	18 m/s
Rango de velocidad de avance	0 m/min a 19 m/min (con inverter)

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA LIJADORA	
Diámetro del primer rodillo lijador	240 mm
Diámetro del segundo rodillo lijador	210 mm
Tamaño de la banda lijadora	1,030 mm x 2,200 mm
Tamaño de la banda transportadora	1,000 mm x 3,700 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Consumo de aire comprimido	1 m³/min
Velocidad promedio de succión de aire	>30 m/s