

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



PLC DELTA y eléctricos Siemens.



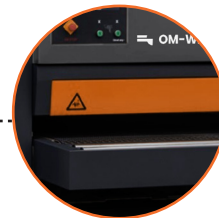
Mesa pulida tipo espejo, alta planitud.



Rodillos balanceados (1 g a 3 g), sin marcas "S".



Rodillo sólido + rodillo tipo patín A.



Presión segmentada para varios tableros.



Chasis de acero soldado por robot.



Sensor BANNER, rodamientos SKF.

## LIJADORA CALIBRADORA DE BANDA ANCHA PARA PIEZAS DE HASTA 1300 MM DE ANCHO 2 GRUPOS DE RODILLO SÓLIDO CON RODILLO TIPO PATÍN A **OM-WBS1300-RA**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

La lijadora calibradora OM-WBS1300-RA está preparada para lijar y calibrar piezas de hasta 1300 mm de ancho, integrando 2 grupos de lijado (rodillo sólido y rodillo tipo patín A). Su diseño robusto y componentes de alto nivel garantizan resultados consistentes, convirtiéndola en una herramienta fundamental para fábricas y talleres que requieren acabados de gran precisión.

Es ideal para trabajar muebles, puertas, ventanas y molduras de madera maciza, triplay, aglomerado o tablero block. La mesa de alimentación, con acabado tipo espejo, aporta una calibración exacta, mientras que el rodillo balanceado dinámicamente evita las marcas en "S". Asimismo, su sistema de subida y bajada ajustable, junto a placas de presión segmentadas, brinda una guía efectiva y se adapta a diferentes espesores y tipos de tablero.

Descripción

Equipada con rodamientos SKF de alta precisión, sensor fotoeléctrico BANNER con gran penetrabilidad y un PLC DELTA que ofrece un control estable, la OM-WBS1300-RA también incorpora componentes eléctricos Siemens, reconocidos mundialmente por su calidad y durabilidad. Con soldaduras robotizadas que evitan deformaciones y un rodillo de lijado con banda triangular, esta máquina ofrece desempeño confiable en entornos de trabajo intensivos

Características

- Chasis de acero, soldado automáticamente por robot, garantizando rigidez y evitando deformaciones tras tratamiento térmico.
- Mesa de alimentación con pulido espejo, brindando gran planitud y precisión en el calibrado.
- Dos grupos de lijado: rodillo sólido para calibración y rodillo tipo patín A para acabado fino.
- Rodillos balanceados dinámicamente (1 g a 3 g), reduciendo vibraciones y marcas superficiales.
- Placas de presión segmentadas y ajuste vertical, adaptándose a espesores variados y a distintos tableros.
- Rodamientos SKF, sensor BANNER y PLC DELTA, con eléctricos Siemens para mayor confiabilidad y larga vida.
- Diseño orientado al fácil mantenimiento, con una banda triangular estable en el rodillo y soldaduras de alta calidad.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA LIJADORA	
Longitud	230 cm
Ancho	200 cm
Altura	212 cm
Peso	3,600 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor del primer rodillo lijador	22 kW (30 HP)
Potencia del motor del segundo rodillo lijador	15 kW (20 HP)
Potencia del motor alimentador	3 kW (4 HP)
Potencia del motor elevador de mesa	0.37 kW (1/2 HP)
Potencia del motor del cepillo de cerdas	0.25 kW (1/3 HP)
Potencia total instalada	40.62 kW (54 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE LIJADO	
Rango de ancho de trabajo	40 mm a 1,300 mm
Rango de espesor de trabajo	2.5 mm a 150 mm
Longitud mínima de trabajo	365 mm
Velocidad del rodillo lijador 1	24 m/s
Velocidad del rodillo lijador 2	18 m/s
Rango de velocidad de avance	0 m/min a 19 m/min (con inverter)

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA LIJADORA	
Diámetro del primer rodillo lijador	240 mm
Diámetro del segundo rodillo lijador	210 mm
Tamaño de la banda lijadora	1,330 mm x 2,200 mm
Tamaño de la banda transportadora	1,300 mm x 3,700 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Consumo de aire comprimido	1 m³/min
Velocidad promedio de succión de aire	>30 m/s