

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Sistemas de extracción de viruta que aportan limpieza y seguridad al entorno de trabajo.



Ajustes independientes en ejes verticales y superiores, permitiendo una rápida configuración para distintos perfiles.



Estructura industrial robusta, minimizando vibraciones y prolongando la vida útil.



Seis ejes que permiten cepillado y moldurado.



Sin controlador táctil, facilitando el mantenimiento y la operación en entornos donde se prefiera control manual.



Capacidad de ancho de hasta 260 mm, ideal para vigas y paneles de tamaño medio-grande.

## **MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 260 MM DE ANCHO DE TRABAJO**

### **OM-FSM626**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### **Descripción**

La molduradora OM-FSM626 es una solución de alto rendimiento para fabricantes y constructores que buscan procesar vigas, paneles y componentes de madera de hasta 260 mm de ancho. Con sus 6 ejes, permite cepillar y moldurar cada pieza en cuatro caras de forma simultánea, disminuyendo los tiempos de producción y garantizando acabados uniformes. A pesar de prescindir de un controlador táctil avanzado, su sistema de controles mecánicos y ajustes manuales mantiene la fiabilidad y la precisión para abordar maderas macizas, laminadas o encoladas. Esto la hace idónea para quienes requieren un equipo sólido, fácil de operar y enfocado en la durabilidad.

Su diseño industrial incluyendo un chasis reforzado y un flujo de alimentación bien balanceado asegura el desempeño necesario para proyectos exigentes, como la elaboración de casas de madera o estructuras de gran resistencia. Además, la versatilidad en el rango de espesores y anchos de corte la ubica como una opción rentable para talleres en crecimiento.

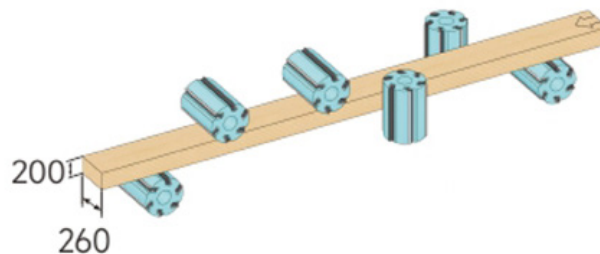
## Características

- Seis ejes que permiten cepillado y moldurado.
- Estructura industrial robusta, minimizando vibraciones y prolongando la vida útil.
- Capacidad de ancho de hasta 260 mm, ideal para vigas y paneles de tamaño medio-grande.
- Sin controlador táctil, facilitando el mantenimiento y la operación en entornos donde se prefiera control manual.
- Sistemas de extracción de viruta que aportan limpieza y seguridad al entorno de trabajo.
- Ajustes independientes en ejes verticales y top, permitiendo una rápida configuración para distintos perfiles.

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	500 cm
Ancho	200 cm
Altura	195 cm
Peso	5,300 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
2do eje horizontal inferior	11 kW (15 HP)
Eje vertical derecho	11 kW (15 HP)
Eje vertical izquierdo	11 kW (15 HP)
1er eje horizontal superior	11 kW (15 HP)
2do eje horizontal superior	11 kW (15 HP)
Motor de elevación del eje superior	0.55 kW (3/4 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	7.5 kW (10 HP)
Potencia total aproximada	71.3 kW (97 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 260 mm
Rango de espesor de corte	10 mm a 200 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

### Configuración de los ejes



## Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	50 mm
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm a 140 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 200 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

