

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Compatible con maderas duras, tratadas o laminadas sin comprometer la calidad.



Ajustes independientes en ejes verticales, facilitando el cambio de perfiles.



Robustez y potencia en cada eje, orientadas a producir un acabado homogéneo.



Seis ejes para procesar casas de madera, vigas encoladas, paneles y elementos estructurales.



Sistema de alimentación que mejora la estabilidad y reduce vibraciones en piezas grandes.



Ancho de trabajo de hasta 330 mm, abarcando proyectos de mayor envergadura.

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 330 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM633

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-FSM633 destaca por su capacidad de 330 mm de ancho, colocándose como una molduradora de cuatro caras altamente eficiente para proyectos de construcción en madera. Sus 6 ejes permiten llevar a cabo cepillados y moldurados en un solo ciclo, aspecto que reduce tiempos de producción y costos de mano de obra. Esta máquina resulta muy atractiva para fábricas dedicadas a la elaboración de vigas, paneles y componentes de casas de madera o estructuras laminadas, ya que su potencia y solidez mecánica aseguran resultados consistentes incluso con maderas exigentes.

Además, la versatilidad en el rango de espesores, sumada a la buena extracción de viruta, garantiza una operación ágil y un entorno de trabajo más limpio. La OM-FSM633 es sinónimo de rendimiento en la línea productiva, soportando altos volúmenes y ofreciendo la confiabilidad industrial necesaria para empresas que requieran calidad sostenida a lo largo de cada lote.

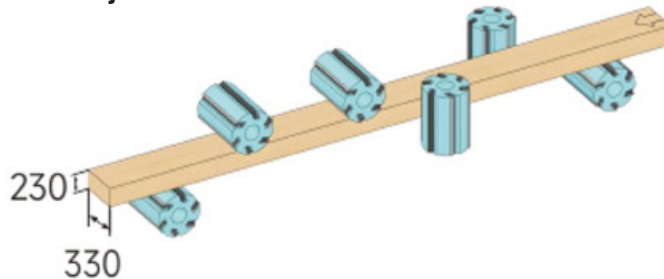
Características

- Seis ejes para moldurar en cuatro caras de una vez.
- Ancho máximo de 330 mm, ideal para vigas y tablones de mayor dimensión.
- Chasis robusto, disminuyendo vibraciones y asegurando acabados uniformes.
- Ajustes rápidos en los cabezales verticales y superiores, adaptándose a diferentes perfiles.
- Potencia suficiente para madera dura o con tratamientos.
- Sistemas de limpieza y extracción de polvo, mejorando la productividad y seguridad.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	500 cm
Ancho	200 cm
Altura	195 cm
Peso	5,800 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	11 kW (15 HP)
2do eje horizontal inferior	11 kW (15 HP)
Eje vertical derecho	11 kW (15 HP)
Eje vertical izquierdo	11 kW (15 HP)
1er eje horizontal superior	15 kW (20 HP)
2do eje horizontal superior	15 kW (20 HP)
Motor de elevación del eje superior	0.75 kW x 2 (1 HP x 2)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	7.5 kW (10 HP)
Motor del eje vertical izq. hacia adentro y afuera	0.75 kW (1 HP)
Potencia total aproximada	84.5 kW (115 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	50 mm a 330 mm
Rango de espesor de corte	15 mm a 230 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	2,000 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	50 mm
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm a 140 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 200 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

