

## WOOD-MIZER INDUSTRIES

Fundada en 1982 en Indiana (EE.UU.), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserradoras, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrín en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.

## DESCRIPCIÓN

La molduradora y cepillo de cuatro lados MP260 es un equipo versátil y compacto diseñado para los profesionales del bricolaje, la carpintería y la ebanistería del sector de la construcción. Asequible y fácil de usar, el MP260 cepilla y moldea tablas por su cuatro lados en una sola pasada para transformarlas en diversos productos acabados de calidad profesional, como tarimas para pisos, tablas cepilladas, moldeado de corona, acabados de ebanistería, paneles, marcos para puertas y ventanas o componentes para mobiliario.



## CARACTERÍSTICAS

**Panel de control centralizado**

Permite al operador arrancar y detener los cuatro motores de la cortadora y de alimentación de avance de forma independiente

**Cuchillas con diferentes perfiles fáciles de cambiar**

El cambio de cuchillas es sencillo y toma entre 10 y 20 minutos aproximadamente

**Cinco rodillos de avance**

Cuatro rodillos de avance de acero y uno de caucho hacen avanzar la tabla de forma continua a lo largo del recorrido de la máquina

**Velocidad de avance variable**

Ajustable de 2.5 m/min – 14 m/min

**Altura de la mesa ajustable**

La altura de la mesa se ajusta fácilmente mediante una manivela manual

**4 cabezales de corte**

Cepilla y moldea tablas por su cuatro lados en una sola pasada para transformarlas en diversos productos acabados

**Múltiples puntos de extracción**

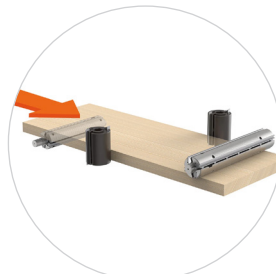
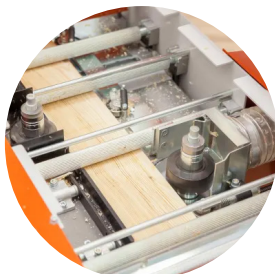
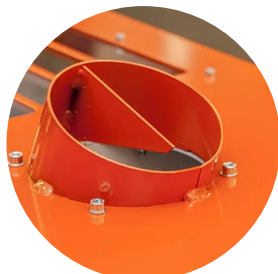
Localizados junto a las cortadoras, se conectan con su sistema de extracción de aserrín para evitar que el aserrín se acumule en la máquina

**Gran ventana de visualización**

Permite al operador supervisar todo el proceso de corte, desde el aserrado inicial de la tabla hasta el producto final

**Estructura de uso industrial**

Diseñado para ofrecer una alta durabilidad gracias a su mesa de hierro fundido de gran resistencia, su sólido armazón de lámina de acero y sus componentes de calidad superior



\*Cabezales horizontales con ranuras para 4 cuchillas.  
Incluye: 2 piezas

## ACCESORIOS OPCIONALES

**Kit de cuchillas para ejes verticales**  
 (No incluidas)

**Cuchillas y contra cuchillas rectas para ejes horizontales\***

Cuchilla recta de 410 mm para el eje superior **(TPK410.20MP)**

Contra cuchilla de 410 mm para el eje superior **(241-060)**

Cuchilla recta de 300 mm para el eje inferior **(TPK300.20MP)**

Contra cuchilla de 300 mm para el eje inferior **(241-061)**

**Sistema de extracción de aserrín**

**Extensiones de mesas**

Pieza n° **(256 -000-US)**

## ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	109.2 cm (43")
Ancho	88.9 cm (35")
Altura	96.5 cm (38")
Peso neto aproximado del equipo	410 kg
Peso del embalaje	495 kg
POTENCIA DE MOTORES DISPONIBLES	
13.4 kW (18 HP)	Monofásico 230V 60Hz
13.4 kW (18 HP)	Trifásico 230V 60Hz
CAPACIDAD DE CEPILLADO Y MOLDURADO	
Cepillado y moldurado a cuatro lados	
Ancho	25 mm – 260 mm (1" – 10 1/4")
Altura	6 mm – 102 mm (1/4" – 4")
Cepillado y moldurado a dos lados	
Ancho	25 mm – 300 mm (1" – 11 13/16")
Altura	6 mm – 229 mm (1/4" – 9")
Cepillado y moldurado a un lado	
Ancho	25 mm – 406 mm (1" – 16")
Altura	6 mm – 229 mm (1/4" – 9")
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL LA CORTADORA HORIZONTAL SUPERIOR	
Diámetro	73 mm (2 7/8")
Ancho	410 mm (16 1/8")
Potencia	4 kW (5.5 HP)
Velocidad	7,200 RPM
Profundidad máx. de corte	8 mm (5/16")
Profundidad máx. del perfil	19 mm (3/4")

**CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL DE LA CORTADORA HORIZONTAL INFERIOR**

<b>Diámetro</b>	73 mm (2 7/8")
<b>Ancho</b>	300 mm (11 13/16")
<b>Potencia</b>	3 kW (4 HP)
<b>Velocidad</b>	7,200 RPM
<b>Profundidad máx. de corte</b>	0 mm – 8 mm (0- 5/16")
<b>Profundidad máx. del perfil</b>	13 mm (1/2")

**CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL DE LAS CORTADORAS VERTICALES**

<b>Diámetro de la flecha</b>	30 mm (1 3/16")
<b>Altura máx. de la cortadora</b>	100 mm (3 15/16")
<b>Diámetro máximo</b>	140 mm (5 1/2")
<b>Potencia</b>	3 kW (4 HP)
<b>Velocidad de rotación</b>	6,000 RPM
<b>Profundidad máx. de corte</b>	30 mm (1 3/16")

**CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL DE LA CORTADORA ESTÁNDAR**

<b>Tipo</b>	TG56.2K Acero
<b>Diámetro del cabezal</b>	90 mm (3 9/16")
<b>Altura del cabezal</b>	40 mm (1 9/16")
<b>Tipo de cuchilla</b>	HSS
<b>Ancho de la cuchilla</b>	51 mm (2")

**SISTEMA DE AVANCE**

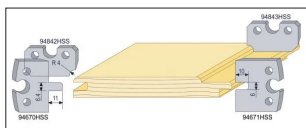
<b>Motor de avance</b>	0.37 kW (0.5 HP)
<b>Velocidad de avance</b>	2.5 m/min – 14 m/min

## KIT DE CUCHILLAS BÁSICO

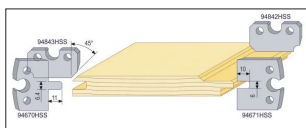
Este paquete incluye 9 pares de cuchillas con diferentes perfiles (40 mm) para la elaboración de recubrimientos, paneles, traslapes y entablados. El kit básico para el MP260 incluye 3 pares de cuñas KIL-038. El kit básico para el MP360 incluye 2 pares de cuñas KIL-360-038 y un par de cuñas KIL-038.

## Kit básico de cuchillas para ejes verticales

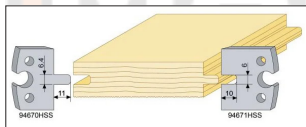
Descripción	Pieza nº
Kit básico para MP260	TPPKMP260.WM



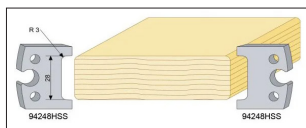
Recubrimientos y paneles para interiores y exteriores.  
Radio 4" Machihembrado



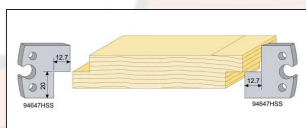
Recubrimientos y paneles para interiores y exteriores. Junta en V.  
Machihembrado



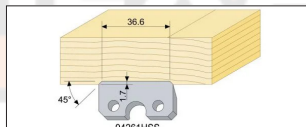
Paneles para interiores y exteriores.  
Machihembrado



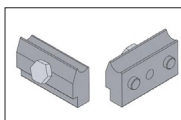
Entablado Radio 3"



Traslape exterior e interior  
Rebajo 12,17 mm



Cuchilla de relieve de recorte posterior para recubrimientos y paneles.



Cuña KIL-038

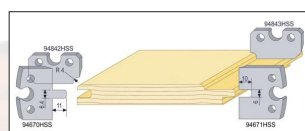


## KIT DE CUCHILLAS AMPLIO

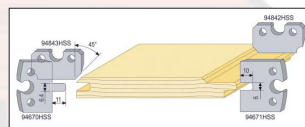
Este paquete incluye 11 pares de cuchillas con diferentes perfiles (40 mm) y 4 pares de cuchillas con diferentes perfiles (60 mm) para la elaboración de recubrimientos, paneles, traslapes y entablados. El kit amplio para el MP260 incluye 3 pares de cuñas KIL-038. El kit amplio para el MP360 incluye 3 pares de cuñas KIL360-038 más un par de cuñas KIL-038.

## Kit amplio de cuchillas para ejes verticales

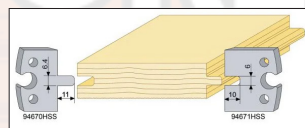
Descripción	Pieza nº
Kit amplio para MP260	TPPKMP260EXT.WM



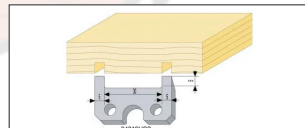
Recubrimientos y paneles para interiores y exteriores.  
Radio 4" Machihembrado



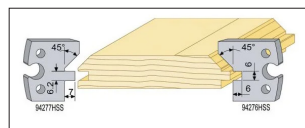
Recubrimientos y paneles para interiores y exteriores. Junta en V.  
Machihembrado



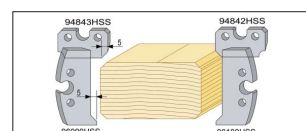
Paneles para interiores y exteriores.  
Machihembrado



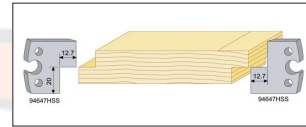
Cuchilla de relieve de recorte posterior para recubrimientos y paneles



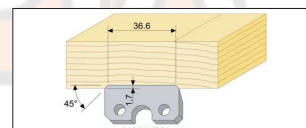
Recubrimientos y paneles para interiores y exteriores. Junta en V.  
Machihembrado



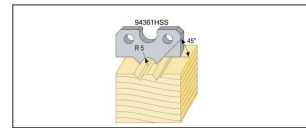
Junta en V para entablado 45",  
grosor ajustable de 13 mm – 51 mm



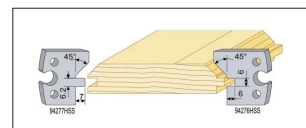
Traslape exterior e interior  
Rebajo 12,17 mm



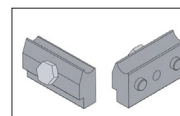
Cuchilla de relieve de recorte posterior para recubrimientos y paneles.



Perfil perlado de recorte superior.



Radio 4" para entablado, grosor ajustable de 13 mm – 15 mm



Cuña KIL-038