

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



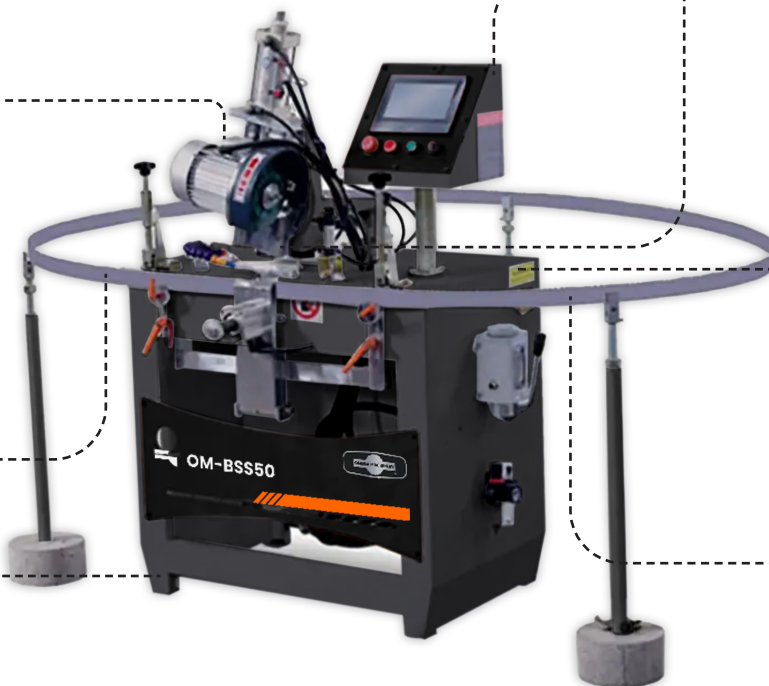
Motor monofásico
220V de 3/4 HP.



Ancho de sierra de
20 mm a 50 mm.



Estructura robusta.



Rueda de afilado de alta
velocidad.



Ajustes rápidos y precisos.



Operación estable y sin vibraciones.



Afilador automático de
sierras de cinta.

AFILADOR AUTOMÁTICO PARA SIERRAS CINTA DE 20 MM HASTA 50 MM OM-BSS50

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El afilador OM-BSS50 se posiciona como una solución esencial para talleres que emplean sierras de cinta de 20 mm hasta 50 mm de ancho. Su sistema de afilado automático, combinado con una rueda de alta velocidad, garantiza consistencia y precisión, elevando la productividad y reduciendo tiempos muertos.

Diseñado para un uso continuo, el equipo mantiene la estabilidad durante todo el proceso, evitando vibraciones que puedan comprometer la calidad del filo o la seguridad del operario. Con una velocidad de avance de 12 a 15 dientes por minuto, ofrece un afilado uniforme que prolonga la vida útil de la sierra y asegura cortes limpios. Entre sus ventajas sobresale su estructura rígida, el ajuste de ángulo de la rueda sin herramientas y un panel de control intuitivo. Estos elementos, junto con un sistema de lubricación, facilitan el mantenimiento preventivo y minimizan los costos operativos.

Características

- Estructura robusta que elimina vibraciones y mejora la seguridad
- Avance automático de dientes a 12 a 15 dientes/min
- Rueda de afilado de alta velocidad para acabado uniforme
- Ajuste rápido de ángulo para distintos perfiles de sierra
- Motor principal de 0.56 kW (3/4 HP) con protección térmica
- Panel frontal con indicadores luminosos y botones de fácil acceso
- Sistema de lubricación que reduce el desgaste de la sierra
- Rango de ancho de la sierras: 20 mm a 50 mm
- Rango de espesor de la sierras: 0.5 mm a 3 mm
- Velocidad de afilado: 12 a 15 dientes/min
- Motor principal: 0.56 kW (3/4 HP) a 220V Monofásico

Especificaciones

| DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL AFILADOR | |
|--|---------------------------------|
| Longitud | 100 cm |
| Ancho | 70 cm |
| Altura | 148 cm |
| Peso | 200 kg |
| POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO | |
| Motor principal | 0.55 kW (3/4 HP) |
| Voltaje y fases | 220V Monofásico, 60Hz |
| CAPACIDAD DE AFILADO | |
| Rango de ancho de las sierras | 20 mm a 50 mm |
| Rango de espesor de las sierras | 0.5 mm a 3 mm |
| Velocidad de afilado | 12 dientes/min a 15 dientes/min |