

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Ideal para construcción de casas de madera, vigas laminadas, y proyectos industriales a gran escala.



Ajustes fáciles de los ejes verticales y superiores, reduciendo tiempos de configuración.



Chasis y alimentación "heavy-duty" que aseguran estabilidad incluso en piezas de gran tamaño.



Seis ejes de alta potencia para moldurar y cepillar en una sola pasada.



Diseñada para vigas de gran sección, madera encolada y otros elementos estructurales pesados.



La máxima capacidad de ancho en esta serie: 400 mm.

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 400 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM640

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La molduradora OM-FSM640 se erige como la más potente y espaciosa dentro de este grupo, ofreciendo un ancho máximo de 400 mm. Su configuración de 6 ejes permite cepillar y moldurar en cuatro caras sin necesidad de pasos adicionales, un factor crítico para quienes trabajan con vigas voluminosas o paneles grandes. El diseño "heavy-duty" de la OM-FSM640 implica motores de mayor potencia y un robusto sistema de alimentación que maneja sin inconvenientes maderas de alta densidad o laminadas de gran espesor. Así, fabricantes de casas de madera, estructuras laminadas y proyectos de ingeniería encuentran en esta máquina la capacidad productiva y la consistencia que demandan en volúmenes considerables. Asimismo, la elevada potencia instalada en cada eje permite cortes profundos o anchos, conservando un acabado de calidad y reduciendo la necesidad de retrabajos. Esto la consolida como una opción preferente para talleres y fábricas que afrontan proyectos de gran magnitud con altos estándares.

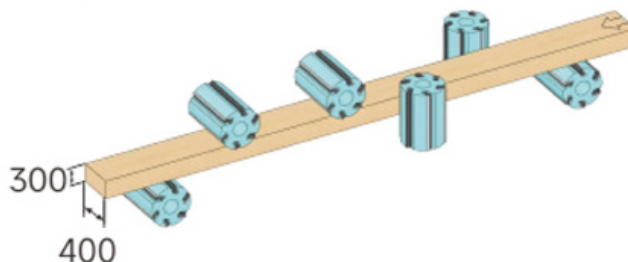
Características

- Seis ejes que cubren amplios rangos de corte en una sola operación.
- 400 mm de ancho, abarcando vigas y elementos estructurales masivos.
- Construcción "heavy-duty", chasis reforzado y motores de potencia elevada.
- Alimentación estable, aun con maderas pesadas o de gran sección.
- Ajustes independientes en verticales y top, facilitando el perfilado de distintos diseños.
- Enfoque en madera encolada, laminada y construcción de casas de gran dimensión

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	560 cm
Ancho	220 cm
Altura	200 cm
Peso	8,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	15 kW (20 HP)
2do eje horizontal inferior	15 kW (20 HP)
Eje vertical derecho	15 kW (20 HP)
Eje vertical izquierdo	15 kW (20 HP)
1er eje horizontal superior	15 kW (20 HP)
2do eje horizontal superior	15 kW (20 HP)
Motor de elevación del eje superior	0.75 kW x 2 (1 HP x 2)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	1.5 kW (2 HP)
Motor de alimentación	11 kW (15 HP)
Motor del eje vertical izq. hacia adentro y afuera	0.75 kW (1 HP)
Potencia total aproximada	104.75 kW (140 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	80 mm a 400 mm
Rango de espesor de corte	30 mm a 300 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	2,000 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 28 m/min
Diámetro de las flechas	50 mm
Revoluciones por minuto	6,000 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	140 mm a 160 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	160 mm a 230 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	140 mm a 230 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	140 mm a 230 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	160 mm a 230 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	160 mm a 230 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

