

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Su sistema hidráulico de 80 toneladas aplica una presión uniforme para resultados precisos.



Permite prensar hasta tres tableros simultáneamente, optimizando la producción.



Los platos de 2,500 x 1,300 x 42 mm aseguran una temperatura homogénea en toda la superficie.



Su control preciso de temperatura y seguridad integrada garantizan eficiencia y protección en cada ciclo.

PRENSA DE 4 PLATOS CALIENTES DE 80 TONELADAS OM-HPP3-25X13-080T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La Prensa de Platos Calientes OM-HPP3-25X13-080T es una solución de alta eficiencia diseñada para la industria de tableros. Capaz de aplicar una presión hidráulica de hasta 80 toneladas. Este modelo incorpora cuatro platos de 2,500 x 1,300 x 42 mm para garantizar una distribución homogénea de la temperatura.

Con posibilidad de prensar hasta tres tableros simultáneamente, este equipo mejora la productividad al reducir los tiempos de ciclo. Las medidas de seguridad como los dispositivos de paro de emergencia son estándar para proteger al operario y la integridad del equipo. La prensa también cuenta con un control de temperatura preciso, esencial para mantener la calidad del producto final.

Características

- Capacidad de presión hidráulica de 80 toneladas que garantiza un prensado efectivo y uniforme.
- Cuatro platos calientes de acero con dimensiones de 2,500 x 1,300 x 42 mm que proporcionan una distribución homogénea de la temperatura.
- Tres aperturas que permiten prensar múltiples tableros al mismo tiempo para maximizar la producción.
- Sistema de seguridad con dispositivos de parada de emergencia para proteger al operario y al equipo.
- Estructura robusta que previene la deformación térmica y asegura una larga vida útil del equipo.
- Construcción sólida y dispositivos de seguridad robustos para un funcionamiento seguro y duradero.
- La distancia entre platos es de 100 mm por defecto, ajustable según las necesidades del cliente.
- La mesa de trabajo está equipada con película de alta temperatura. Opción de acero inoxidable disponible con costo adicional.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	370 cm
Ancho	160 cm
Altura	220 cm
Peso	6,500 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	5.5 kW
Bomba de aceite térmico	2.2 kW
Resistencias de calentamiento	48 kW
Voltaje y fases	220V - 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	80 toneladas
Cantidad de platos	4 platos
Aperturas de trabajo	3 aperturas
Distancia entre platos	100 mm
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Espesor de los platos	42 mm
Dimensiones de los platos	250 cm x 130 cm
Cantidad de cilindros hidráulicos	6 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	90 mm
Temperatura de operación	120°C
Método de calentamiento	Calentamiento eléctrico
Medio de calentamiento	Aceite de transferencia de calor