

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Motor monofásico
220V de 2 HP.



Longitud de afilado
de hasta 100 cm.



Bancada giratoria
0° a 90°.



Rueda de afilado de alta
velocidad.



Afilador automático
para cuchillas rectas.



Desplazamiento automático del
cabezal 6 m/min.



Bomba de aceite integrada.

AFILADOR AUTOMÁTICO PARA CUCHILLAS RECTAS DE HASTA 1000 MM DE LARGO **OM-KSA1000**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El afilador OM-KSA1000 es la solución automática perfecta para talleres que necesitan mantener cuchillas rectas de hasta 100 cm en óptimas condiciones. Su rueda de afilado de alta velocidad garantiza un filo uniforme que prolonga la vida útil de las cuchillas y mejora la calidad de corte.

Gracias a su diseño estructural sólido, el equipo trabaja sin vibraciones, lo que protege el filo y garantiza la seguridad del operario. La bancada giratoria de 0° a 90° y el desplazamiento automático del cabezal a 6 m/min permiten afilar con precisión distintos ángulos y perfiles sin intervención constante del usuario. El panel de control intuitivo, junto con la lubricación continua mediante bomba de agua, reduce los tiempos de preparación y el mantenimiento, incrementando la productividad y disminuyendo los costos operativos.

Características

- Estructura rígida que elimina vibraciones y mejora la seguridad.
- Rueda de afilado 125 mm x 50 mm x 32 mm.
- Velocidad de giro de la rueda: 2,800 RPM.
- Bancada giratoria con rango de 0° a 90°.
- Desplazamiento automático del cabezal: 6 m/min.
- Motor principal de 1.5 kW (2 HP) con protección térmica.
- Bomba de agua de 40 W para refrigeración continua.
- Motor de desplazamiento de 60 W para avance automático.
- Longitud máxima de afilado: 700 mm.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL AFILADOR	
Longitud	144 cm
Ancho	65 cm
Altura	135 cm
Peso	370 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	1.5 kW (2 HP)
Motor de bomba de aceite	40 W
Motor de desplazamiento	60 W
Voltaje y fases	220V Monofásico, 60Hz
CAPACIDAD DE AFILADO	
Longitud máxima de cuchilla	100 cm
Rango ángulo de giro de la bancada	0° a 90°
Dimensiones de la rueda de afilado	32 mm x 125 mm x 50 mm
Velocidad de la rueda de afilado	2,800 RPM
Velocidad de desplazamiento del cabezal	6 m/min