

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Alimentación con motor de 1.5 HP.



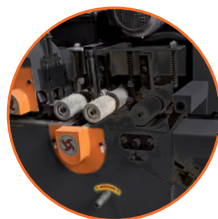
Dos ejes porta cuchillas con motores de 10 HP cada uno.



Avance regulable 5 m/min a 20 m/min mediante inverter de frecuencia.



Produce palos de diámetro 5 mm a 40 mm.



Procesa hasta doce palos por pasada.



Trabaja longitudes de 30 cm a 600 cm.



## MINI MOLDURADORA PARA PALOS REDONDOS OM-MM2-40

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

La OM-MM2-40 es una mini molduradora diseñada para transformar tablas en palos perfectamente redondos de diámetro 5 mm a 40 mm. Su doble eje porta cuchillas y los cabezales intercambiables aseguran un acabado preciso y prolongan la vida útil de la herramienta.

Pensada para talleres de carpintería y fabricantes de mobiliario, permite procesar de una a doce piezas en cada ciclo, disminuyendo significativamente los tiempos de producción en series cortas y largas. La velocidad de avance se controla con inverter de frecuencia, lo que garantiza un acabado uniforme tanto en maderas duras como blandas.

Entre sus prestaciones avanzadas destacan la extracción de aserrín por dos tomas de 100 mm y la bancada de hierro colado, que reduce vibraciones y mejora la calidad de corte. El formato compacto facilita su instalación en espacios reducidos.

## Características

- Rango de diámetro procesable: 5 mm a 40 mm.
- Longitud de trabajo: 30 cm a 600 cm con tope mecánico ajustable.
- Procesamiento simultáneo: hasta doce piezas por ciclo (según madera y diámetro).
- Velocidad de avance continua 5 m/min a 20 m/min mediante inverter de frecuencia.
- Dos motores principales de 7.5 kW (10 HP) cada uno.
- Sistema de extracción con dos tomas de 100 mm.
- Bancada de hierro colado de alta rigidez y fácil mantenimiento.

## Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MINI MOLDURADORA	
Longitud	120 cm
Ancho	85 cm
Altura	140 cm
Peso	500 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	7.5 kW (10 HP) x 2
Motor de alimentación	1.1 kW (1.5 HP)
Potencia total instalada	16.1 kW (21.6 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE MOLDURADO	
Rango de ancho de tabla de entrada	10 mm a 100 mm
Rango de diámetro del palo	5 mm a 40 mm
Rango de longitud del palo	30 cm a 600 cm
CARACTERÍSTICAS DE LA MINI MOLDURADORA	
Velocidad de alimentación	5 m/min a 20 m/min
Producción estimada	Hasta 12 piezas por ciclo
Diámetro máximo de las fresas	100 mm
Diámetro del eje porta cuchillas	30 mm
Diámetro de cada toma de succión	2 tomas de 100 mm
Fresas	No incluidas