

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Produce palos de diámetro 6 mm a 16 mm.



Operación sencilla, ideal para palos delgados.



Estructura robusta
87 cm x 56 cm x 82 cm.



Velocidad de avance ajustable
3 m/min a 5 m/min.



Motor principal de 3 HP.



Motor de alimentación de 3/4 HP.

BASTONERA PARA PALOS REDONDOS OM-RM16

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-RM16 convierte palos ya dimensionados en varillas perfectamente redondas de diámetro 6 mm a 16 mm. Su cabezal de corte estable garantiza concentricidad y un acabado uniforme en una sola pasada.

Pensada para fabricantes de muebles, juguetes y artículos decorativos, combina doble alimentación por rodillos y ajuste de velocidad, lo que permite adaptar el avance a distintos tipos de madera y optimizar la calidad superficial.

Su bancada de hierro fundido reduce vibración y ruido, mientras que el diseño cerrado concentra el aserrín para facilitar la extracción y prolongar la vida útil de las cuchillas. El formato compacto se integra sin problemas en líneas de producción existentes.

Características

- Rango de diámetro procesable: 6 mm a 16 mm
- Velocidad de avance: 3 m/min a 5 m/min
- Motor principal de 2.2 kW (3 HP)
- Motor de alimentación de 0.55 kW (3/4 HP)
- Longitud mínima de trabajo: 35 cm
- Doble alimentación por rodillos para avance estable
- Bancada de hierro fundido y cubierta cerrada para menor dispersión de aserrín

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA BASTONERA	
Longitud	87 cm
Ancho	56 cm
Altura	82 cm
Peso	190 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Motor principal	2.2 kW (3 HP)
Motor de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE BASTONADO	
Rango del diámetro del palo	6 mm a 16 mm
Longitud mínima procesable	35 cm
CARACTERÍSTICAS DE LA BASTONERA	
Velocidad de alimentación	3 m/min a 5 m/min
Cuchillas	Incluidas