

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



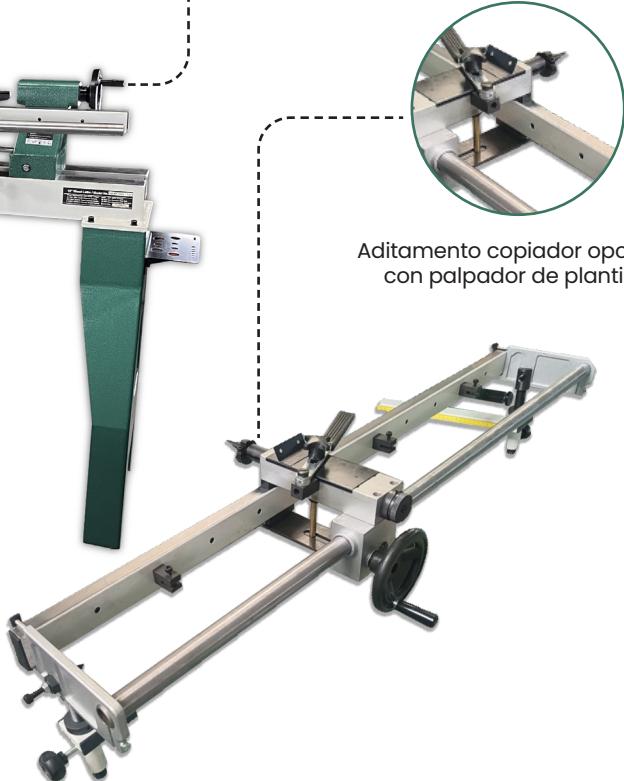
Motor con potencia de 2 HP para lograr torneados precisos y excepcionales.



Velocidad variable para trabajar desde proyectos delicados hasta trabajos más robustos, adaptado a sus necesidades.



Equipada con soporte para gurbias posicionable a lo largo de la bancada.



Rango versátil de distancias entre puntos de 1066 mm (42") permitiendo crear desde piezas pequeñas hasta proyectos más largos con facilidad.

Aditamento copiador opcional con palpador de plantilla.

TORNO PARA MADERA OM-WL1642

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

Este torno está construido con un cuerpo sólido de acero fundido, lo que le confiere una gran estabilidad durante su operación. La bancada, también fabricada en acero de fundición, proporciona una base resistente y duradera. El equipo cuenta con velocidad variable para ajustarse a diferentes tareas, y un soporte para gurbias que se puede posicionar a lo largo de toda la bancada, ofreciendo flexibilidad en el soporte de piezas.

Características

- Sólido cuerpo fabricado en acero de fundición para una gran estabilidad a la hora de trabajar.
- Bancada fabricada en acero de fundición.
- Velocidad variable.
- Soporte para gurbias posicionable a lo largo de toda la bancada.
- Sistema copiador opcional con palpador de plantilla.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL TORNO	
Longitud	195 cm
Ancho	60 cm
Altura	130 cm
Peso	170 kg
POTENCIA DEL MOTOR DISPONIBLE	
1.5 kW (2 HP)	Monofásico 220V 60Hz
CAPACIDAD DE TORNEADO	
Distancia entre puntos	106 cm (42")
Distancia del contrapunto a la bancada	203 mm (8")
Capacidad de volteo	406 mm (16")
CARACTERÍSTICAS DEL TORNO	
Diámetro de la rosca de la flecha	31 mm (1-1/4")
Diámetro de la flecha	25 mm (1")
Punta de cabezal y contrapunto	MT2
Rango de velocidad	100 RPM a 3200 RPM