

Es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



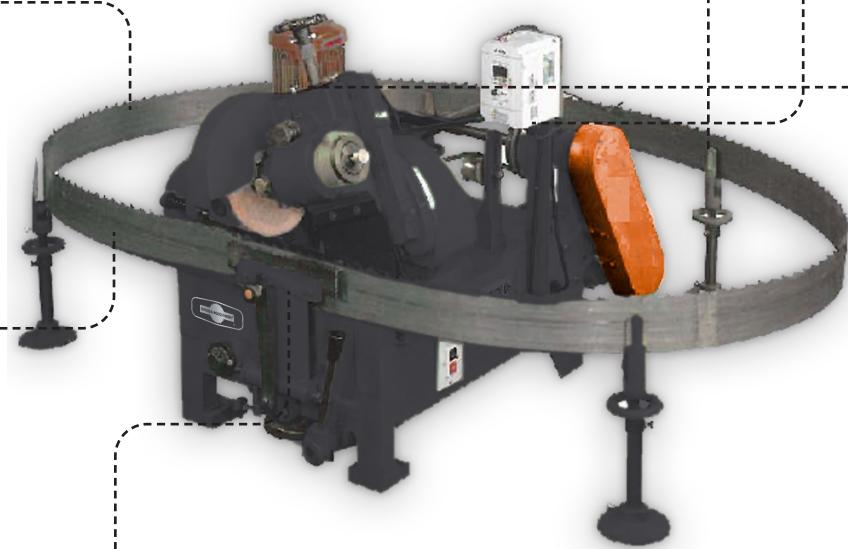
Afilador automático para sierras swage.



Rango de ancho de sierra cinta: 2" a 8".



Ángulo frontal: 5° a 15°.



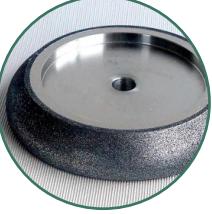
Paso del diente: 3/4" a 1-1/2".



Velocidad de avance: 0.76 m/s.



Motor principal Trifásico 220V de 1 HP.



Dimensiones de la rueda de afilado: 203 mm x 19 mm.

AFILADOR PARA SIERRAS DE SWAJE DE 2" HASTA 8" OM-BSS200

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El afilador OM-BSS200 automatiza el afilado de sierras cinta swage de 50 mm a 200 mm de ancho. Basta colocar la sierra en el bastidor y pulsar inicio para que el equipo avance diente por diente sin intervención del operario.

El chasis rígido y el dispositivo antirretorno mantienen el ángulo frontal entre 5° y 15°, evitando vibraciones y logrando un filo uniforme. La rueda de 8" gira a 2,100 RPM, ofreciendo alta productividad incluso con sierras de longitud ilimitada.

Características

- Avance automático de 0.76 m/s.
- Paso admisible del diente: 19 mm a 38 mm.
- Velocidad de giro de la rueda de afilado: 2,100 RPM.
- Ángulo frontal regulable: 5° a 15°.
- Motor principal: 0.75 kW (1 HP).
- Motor de avance: 0.19 kW (1/4 HP).
- Dispositivo antirretorno para fijar la sierra.
- Bastidor de acero soldado con guías templadas.

Especificaciones

| DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL AFILADOR | |
|---|-------------------------------|
| Longitud | 109 cm |
| Ancho | 64 cm |
| Altura | 81 cm |
| Peso | 658 kg |
| POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS | |
| Motor principal | 0.75 kW (1 HP) |
| Motor de avance | 0.19 kW (1/4 HP) |
| Voltaje y fases | 220V Trifásico, 60Hz |
| CAPACIDAD DE AFILADO | |
| Rango de ancho de sierra cinta | 2" a 8" (50 mm a 200 mm) |
| Paso del diente | 3/4" a 1-1/2" (19 mm a 38 mm) |
| Ángulo frontal | 5° a 15° |
| Velocidad de avance | 0.76 m/s |
| Dimensiones de la rueda de afilado | 200 mm x 19 mm |
| Velocidad de giro de la rueda de afilado | 2,100 RPM |