

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Diseñada para trabajar cuatro caras simultáneamente, agregando un quinto eje universal que se ajusta en distintos ángulos.



Buena opción para talleres que buscan versatilidad y acabados especiales.



Facilidad en la producción de molduras complejas o ángulos no convencionales.



Ahorro de tiempos de producción al combinar cepillado y moldurado en una sola pasada.



Ancho de trabajo máximo de 230 mm, cubriendo gran variedad de perfiles en carpintería.



MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 4 EJES, UNO UNIVERSAL Y 230 MM DE ANCHO DE TRABAJO OM-FSM523U

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-FSM523U nace como respuesta a la necesidad de elaborar piezas de madera con perfiles atípicos o detalles artísticos. Su eje universal puede inclinarse de acuerdo con las exigencias del proyecto, sobrepasando las limitaciones habituales de los ejes fijos. En consecuencia, el abanico de diseños posibles se amplía, permitiendo producir desde marcos con ángulos singulares hasta elementos decorativos complejos. Este modelo trabaja en un rango de 25 a 230 mm de ancho y hasta 160 mm de espesor, acomodándose a la mayoría de aplicaciones en pisos, marcos, mobiliario o componentes especiales. Con una alimentación estable y robusta, asegura alta precisión en el resultado final, además de reducir el rechazo de piezas por defectos o vibraciones. La confiabilidad y versatilidad de la OM-FSM523U la hacen ideal para empresas que requieran un equipo que combine productividad y creatividad. Su diseño industrial y la opción de ajustar el último eje al ángulo deseado otorgan un control adicional sobre cada proyecto, posicionándola como una molduradora "multifunción" sin sacrificar la calidad de acabado.

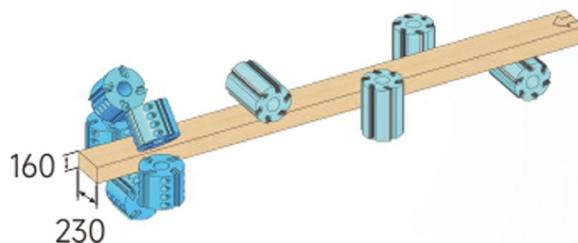
Características

- Diseñada para perfiles complejos gracias a un eje universal ajustable.
- Mesa de alimentación de longitud generosa, aportando estabilidad y fluidez de avance.
- Construcción robusta que reduce vibraciones y mejora la uniformidad de los cortes.
- Ajustes fáciles e independientes en los ejes fijos y universal, agilizando la producción.
- Ideal para proyectos que requieran diseños singulares o ángulos poco comunes.
- Compatible con sistemas de extracción de viruta para mantener el área de trabajo limpia.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	482 cm
Ancho	180 cm
Altura	194 cm
Peso	4,500 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical derecho	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical izquierdo	7.5 kW (10 HP)
Eje horizontal superior	11 kW (15 HP)
Motor del eje universal	5.5 kW (7.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	5.5 kW (7.5 HP)
Potencia total aproximada	45.25 kW (61.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 230 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 160 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte universal	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

