

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Alimentación estable y sistema mecánico confiable que garantiza acabados de calidad.



Ahorro de tiempos y costes al combinar múltiples configuraciones de corte en una sola máquina.



Cinco ejes fijos para moldurado estándar más un eje universal para ángulos especiales.



Ideal para marcos, muebles, pisos y proyectos que requieran creatividad en perfiles.



Rango de ancho de trabajo entre 25 mm y 230 mm, con espesores de hasta 160 mm.

MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 6 EJES Y 230 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM623U

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-FSM623U expande aún más las posibilidades de moldurado al añadir un sexto eje, el cual es universal y puede ajustarse a distintos ángulos. Los cinco ejes fijos manejan el trabajo de cepillado y moldurado tradicional, mientras que el universal se encarga de detalles o cortes que exceden la capacidad de los ejes convencionales. Gracias a su construcción robusta y a un sistema de alimentación confiable, este modelo sobresale en la producción de piezas que van desde marcos de puertas y ventanas hasta componentes de muebles con diseños únicos.

El rango de 25 a 230 mm de ancho y la posibilidad de trabajar con espesores de hasta 160 mm la hacen versátil para variedad de proyectos. Con la OM-FSM623U, se reducen los cambios de máquina o procesos adicionales, ya que el eje universal cubre esos ángulos o perfiles complicados. Esta característica se traduce en mayor productividad y un retorno de inversión atractivo para aquellos talleres que necesitan un equipamiento híbrido que combine solidez, precisión y adaptabilidad.

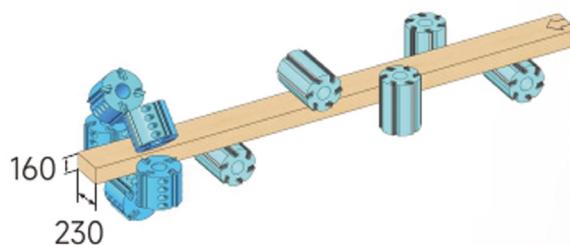
Características

- Seis ejes en total: cinco fijos y uno universal, logrando acabados en cuatro caras con perfiles especiales.
- Mesa de alimentación amplia, mejorando la estabilidad de las piezas.
- Ajustes independientes en cada cabezal y en el universal, simplificando la configuración.
- Estructura que reduce vibraciones, manteniendo la homogeneidad del cepillado.
- Aptitud para trabajar tanto maderas macizas como laminadas o tratadas.
- Compatible con sistemas de extracción de polvo y viruta, para un espacio más seguro.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	482 cm
Ancho	180 cm
Altura	194 cm
Peso	4,800 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
2do eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical derecho	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical izquierdo	7.5 kW (10 HP)
Eje horizontal superior	11 kW (15 HP)
Motor del eje universal	5.5 kW (7.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	5.5 kW (7.5 HP)
Potencia total aproximada	52.75 kW (72 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 230 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 160 mm
Rodillos aux. de presión lateral para piezas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte universal	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

