

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Siete ejes en total: seis fijos para el moldurado de cuatro caras y un universal para ángulos complejos.



Ideal para líneas de producción que necesiten perfiles convencionales y cortes inclinados en un mismo equipo.



Permite abarcar un rango de 25 a 230 mm de ancho y hasta 160 mm de espesor.



Potencia y solidez suficientes para procesar maderas macizas o laminadas sin sacrificar la calidad del acabado.



Reduce la necesidad de equipos adicionales al integrar un cabezal de cuchilla universal con ajustes de ángulo.



MOLDURADORA DE CUATRO CARAS CON 7 EJES Y 230 MM DE ANCHO DE TRABAJO

OM-FSM723U

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-FSM723U es la versión más completa de esta serie universal. Con siete ejes (seis fijos y uno ajustable), cubre el espectro de cepillado y moldurado tradicional, al tiempo que su eje universal se encarga de generar perfiles únicos y ángulos de difícil acceso. Gracias a su construcción robusta y sistema de alimentación confiable, la máquina produce acabados limpios en un rango de 25 a 230 mm de ancho, con espesores de 8 a 160 mm. Esto la hace sumamente valiosa en la producción de muebles sofisticados, revestimientos con ángulos especiales y componentes de carpintería que mezclen lo estándar con lo creativo.

Al centralizar la mayor parte de las operaciones en un solo equipo, la OM-FSM723U reduce tiempos y optimiza recursos, ofreciendo un alto nivel de versatilidad sin sacrificar la fiabilidad industrial. Para quienes buscan expandir su catálogo de diseños sin multiplicar sus máquinas, este modelo se alza como la apuesta ideal.

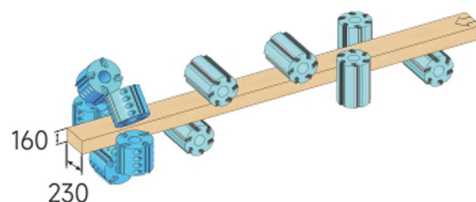
Características

- Siete ejes totales: seis fijos (bottom, verticales, top) y uno universal ajustable en ángulo.
- Chasis y mecánica preparados para ritmos de producción elevados.
- Ajustes independientes para cada cabezal, simplificando cambios de moldura.
- Rango de anchura de 25–230 mm, adaptándose a la mayoría de proyectos madereros.
- Compatible con extracción de aserrín en cada eje, mejorando la limpieza y reduciendo polvo.
- Reducción de procesos al disponer de un cabezal universal que cubre ángulos especiales.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA MOLDURADORA	
Longitud	538 cm
Ancho	180 cm
Altura	194 cm
Peso	5,100 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
1er eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
2do eje horizontal inferior	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical derecho	7.5 kW (10 HP)
Eje vertical izquierdo	7.5 kW (10 HP)
1er eje horizontal superior	11 kW (15 HP)
2do eje horizontal superior	7.5 kW (10 HP)
Motor de elevación del eje superior	0.37 kW x 2 (1/2 HP x 2)
Motor del eje universal	5.5 kW (7.5 HP)
Motor de elevación de la mesa de alimentación	0.75 kW (1 HP)
Motor de alimentación	5.5 kW (7.5 HP)
Potencia total aproximada	62.99 kW (84.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 230 mm
Rango de espesor de corte	8 mm a 160 mm
Rodillos aux. de presión lateral para pzas cortas	Opcionales

Configuración de los ejes



Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA MOLDURADORA	
Longitud de mesa de alimentación	1,970 mm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 36 m/min
Diámetro de las flechas	40 mm (opción a 50 mm)
Revoluciones por minuto	6,200 RPM
Diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal inferior	125 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal inferior	125 mm a 200 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical derecho	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del eje vertical izquierdo	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 1er eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte del 2do eje horizontal superior	125 mm a 180 mm
Rango de diámetro de la herramienta de corte universal	125 mm a 160 mm
Diámetro del rodillo alimentador	140 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	140 mm

