

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



PLC DELTA y eléctricos Siemens.



Mesa con pulido espejo, alta exactitud.



Rodillos balanceados, evita marcas "S".



Dos rodillos sólidos de gran capacidad.



Ajuste vertical y presión segmentada.



Chasis de acero con soldadura robotizada.



Sensor BANNER, rodamientos SKF.

LIJADORA CALIBRADORA DE BANDA ANCHA PARA PIEZAS DE HASTA 1300 MM DE ANCHO 2 GRUPOS DE RODILLOS SÓLIDOS **OM-WBS1300-RR**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-WBS1300-RR incorpora 2 rodillos sólidos, brindando una mayor capacidad de remoción y un acabado uniforme para piezas de hasta 1300 mm de ancho. Su sólida construcción, unida a componentes de alta gama, la posiciona como una excelente alternativa para la producción industrial que demanda precisión y eficiencia.

Adecuada para lijar muebles, puertas, ventanas y molduras de madera maciza, triplay, aglomerado o tablero block. Su mesa con acabado espejo asegura calibraciones precisas, mientras que los rodillos balanceados (con exactitud de 1 g a 3 g) evitan vibraciones y marcas en "S". El sistema de subida y bajada ajustable y las placas de presión segmentadas facilitan la adaptación a distintos espesores, mejorando la productividad en cada pasada.

Descripción

Incorpora rodamientos SKF, sensor fotoeléctrico BANNER y un PLC DELTA de control estable, junto con componentes eléctricos Siemens, de gran reputación a nivel mundial. Sus soldaduras robotizadas previenen deformaciones y el rodillo con banda triangular ofrece una estructura firme y de fácil mantenimiento, asegurando una larga vida útil del equipo en entornos exigentes.

Características

- Estructura de acero, ensamblada por soldadura robotizada, libre de deformaciones tras uso intensivo.
- Dos rodillos sólidos que ofrecen gran capacidad de arranque y un acabado homogéneo.
- Rodillos con balance dinámico (1 g a 3 g), evitando marcas superficiales y vibraciones excesivas.
- Mesa de alimentación con acabado espejo, garantizando calibraciones exactas para múltiples materiales.
- Ajuste de altura y presión segmentada, adaptándose a las necesidades de cada tablero y espesor.
- Rodamientos SKF, sensor BANNER, PLC DELTA, eléctricos Siemens, alta fiabilidad y fácil mantenimiento.
- Diseño de fácil acceso, con banda triangular estable y soldaduras reforzadas para prolongar su vida útil.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA LIJADORA	
Longitud	230 cm
Ancho	200 cm
Altura	212 cm
Peso	3,600 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor del primer rodillo lijador	22 kW (30 HP)
Potencia del motor del segundo rodillo lijador	15 kW (20 HP)
Potencia del motor alimentador	3 kW (4 HP)
Potencia del motor elevador de mesa	0.37 kW (1/2 HP)
Potencia del motor del cepillo de cerdas	0.25 kW (1/3 HP)
Potencia total instalada	40.62 kW (54 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE LIJADO	
Rango de ancho de trabajo	40 mm a 1,300 mm
Rango de espesor de trabajo	2.5 mm a 150 mm
Longitud mínima de trabajo	365 mm
Velocidad del rodillo lijador 1	24 m/s
Velocidad del rodillo lijador 2	18 m/s
Rango de velocidad de avance	0 m/min a 19 m/min (con inverter)

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA LIJADORA	
Diámetro del primer rodillo lijador	240 mm
Diámetro del segundo rodillo lijador	210 mm
Tamaño de la banda lijadora	1,330 mm x 2,200 mm
Tamaño de la banda transportadora	1,300 mm x 3,700 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Consumo de aire comprimido	1 m ³ /min
Velocidad promedio de succión de aire	>30 m/s