

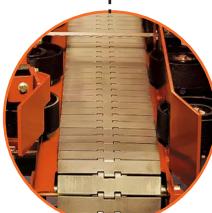
Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.



Capacidad de bloque
30.5 cm x 30.5 cm.



Volantes de 86 cm y rodillos
guía de la sierra de presión.



Velocidad de avance (variable) 0-30 m/min
con Transportador de banda de acero dentada.

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.



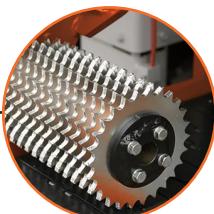
Hasta 6 cabezales modulares para producir 7 tablas por pasada.



Motor eléctrico 18.6 kW (25 HP) por cabezal.



Sistema hidráulico de tensión de la sierra y lubricación automática de la sierra.



Rodillos prensores con púas para sujeción continua.

REASERRADORA HR1000

Descripción

La HR1000 es la Reaserradora multícabezal indicada para líneas que requieren alto volumen con corte delgado y espacio limitado. Su diseño modular (1 a 6 cabezales) transforma bloques de 30 cm en tablas con excelente rendimiento gracias a la sierra delgada y la configuración de cabezales independientes.

El Transportador de banda de acero y los Rodillos prensores dentados estabilizan incluso maderas heladas o secadas al horno, mientras la Velocidad de avance (variable) hasta 30 m/min ajusta la producción según especie y espesor deseado.

El conjunto de Volantes de acero coronado, Sistema hidráulico de tensión y Lubricación automática de la sierra asegura cortes rectos y prolonga la vida del filo durante turnos continuos.

Características

- Rodillo de alimentación hidráulicos para una amplia gama de aplicaciones.
- Tensor de la sierra hidráulico.
- Sistema de transmisión de potencia mejorada.
- Guíasierras.
- Banda transportadora de acero.
- Sistema de avance hidráulico.
- Sistema de retorno automático.
- Pateadora de material neumática.
- Estructura industrial con rieles de bancada de acero cortados por láser.
- Opción de sistema Merry-Go-Round para recirculación de bloques.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA REASERRADORA	
Longitud	1 y 2 cabezales - 4.2 m (13' 10") 3 y 4 cabezales - 5.6 m (18' 6") 5 y 6 cabezales - 7.1 m (23' 2")
Ancho	280 cm
Altura	91 cm
Peso	4,282 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Eléctrico	18.6 kW (25 HP) 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	19 mm a 305 mm (3/4" a 12")
Rango de altura de corte	6 mm a 305 mm (1/4" a 12")
Rango de ancho del bloque	25 mm a 305 mm (1" a 12")
Altura máxima del bloque	305 mm (12")
Longitud del tronco	71 cm (28")
Producción máxima en condiciones óptimas	Variable
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	520 cm (205")
Ancho de la sierra	25 mm (1") / 38 mm (1-1/2")
Espesor de la sierra	0.89 mm / 1.14 mm
Diámetro de los volantes	86 cm (")
Rodillos guía de la sierra	Tipo presión
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Número de cabezales	1 a 6 cabezales
Avance cabezal	Motorizado independiente
Subida / bajada	Manual con escala
Setworks	No aplica

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
Velocidad de avance	0 m/min a 30 m/min
Carga de bloque	Automática con banda dentada
Sujeción	Rodillos prensores neumáticos
Soportes laterales	Integrados
Mesa de rodillos cruzados y clasificadores	Opcionales