

Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU.), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.



Bloques de hasta 46 cm de ancho × 30.5 cm de alto.



Bancada inclinable 0°-8° para fabricar tablillas de solape.



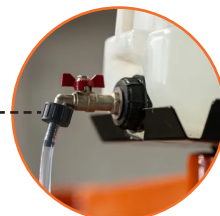
Velocidad de avance (variable)
0-18 m/min con banda de 285 mm.



Rodillos guía de la sierra y brazo guía-sierras regulable.



Opciones de potencia (gasolina / diésel / eléctrico) hasta 18.6 kW (25 HP).



Sistema de tensión de la sierra por palanca y lubricación automática de la sierra por gravedad.



Retorno de tablillas manual o motorizado opcional.



REASERRADORA HR120

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La HR120 pone al alcance de talleres y pequeños aserraderos una Reaserradora horizontal robusta y compacta, capaz de transformar bloques o tablones recuperados en madera terminada con corte delgado y mínimo desperdicio.

La bancada inclinable en pasos de 2° permite obtener tablillas tipo solapado o molduras con rapidez, mientras la velocidad de avance (variable) se ajusta desde el panel para optimizar el rendimiento según la especie o grosor deseado.

Con Rodillos guía de la sierra, brazo guía ajustable y banda transportadora de caucho, la máquina mantiene cortes rectos durante turnos completos. Las tres alternativas de potencia facilitan su instalación allí donde se disponga de gasolina, diésel o energía eléctrica.

Características

- Bancada inclinable 0°–8° con pasadores rápidos.
- Velocidad de avance (variable) regulada por potenciómetro.
- Sistema de lubricación de la sierra con depósito integrado.
- Rodillos prensores superiores para sujeción firme del material.
- Blade Wheel Type: volantes con banda de 48.3 cm.
- Setworks: no aplica; altura por motor 12 V DC.
- Retornos manual o motorizado, y Shingle Belt opcional para tejas.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA REASERRADORA	
Longitud	200 cm
Ancho	180 cm
Altura	220 cm
Peso	444 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Gasolina	14.1 kW / 18.6 kW (19 HP / 25 HP)
Diésel	12.7 kW (17 HP)
Eléctrico	7.4 kW (10 HP) 220V Monofásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CORTE	
Rango de ancho de corte	25 mm a 406 mm (1" a 16")
Rango de altura de corte	6.4 mm a 305 mm (1/4" a 12")
Rango de longitud del tronco	45.7 cm (18") a ilimitado
Producción máxima en condiciones óptimas	Variable
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Longitud de la sierra	401 cm (158")
Ancho de la sierra	32 mm (1-1/4") / 38 mm (1-1/2")
Espesor de la sierra	Según selección (0.89 mm a 1.07 mm)
Diámetro de los volantes	48.3 cm (19")
Rodillos guía de la sierra	31.75 mm (1-1/4")
CARACTERÍSTICAS DEL CABEZAL	
Avance cabezal	Banda transportadora de caucho de 30.5 cm (12")
Subida / bajada	Motor 12V DC con escala
Setworks	No aplica
CARACTERÍSTICAS DE LA BANCADA Y MANEJO DE TRONCOS	
Velocidad de avance	0 m/min a 18 m/min
Carga de bloque	Manual
Sujeción	Rodillos prensores presurizados
Soportes laterales	Brazo guía-sierras ajustable
Banda transportadora	285 mm de caucho