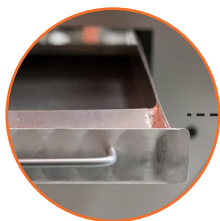


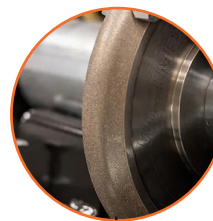
Wood-Mizer Industries, fundada en 1982 en Indiana (EE.UU.), diseña y fabrica aserraderos, sierras cintas, reaserraderos, desorilladoras, afiladores, líneas de procesos inteligentes, (entre otros productos) que aumentan la producción de aserrío en las empresas, ayudando a reducir los costes operativos aumentando el rendimiento de cada tronco. Con sus modernas instalaciones de fabricación en Estados Unidos y Europa garantizan la máxima calidad y el mejor servicio técnico de la industria en sus productos. Un estricto control de calidad y una mejora constante, son implementados para mejorar los procesos, calidad y velocidad en cada proceso de la fabricación, desde el desarrollo inicial, hasta el montaje final de cada proyecto.



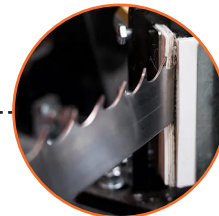
Limpiador de carburo interno para eliminar las rebabas de los dientes.



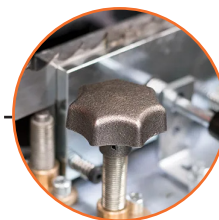
Bandeja con filtro magnético que mantiene el aceite limpio.



Utiliza rueda CBN de 8".



Mecanismo mediante sistema de leva, que garantiza un avance uniforme durante el afilado.



Ajuste mediante una sola perilla para afilar sierras de 1" a 3" de ancho.



Panel de control con velocidad variable y contador de dientes.

## AFILADOR AUTOMÁTICO DE SIERRAS BMS500

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

### Descripción

El afilador BMS500 se concibió para atender las necesidades de aserraderos de alta producción que necesitan afilar sierras continuamente. La rueda CBN y el aceite se venden por separado. Tiene diseño industrial y funciones automáticas como un contador de dientes electrónico que puede pre configurarse para detener de forma automática el proceso de afilado tras haberse completado el ciclo.

La cubierta se levanta y la rueda abre camino para simplificar el reemplazo de la sierra. La cubierta tiene una ventana de visualización y luces LED para que el operador pueda observar el afilado. La estación de control incluye una pantalla con contador de dientes y velocidad variable del afilado.

El afilador puede ser configurado para parar después de que determinado número de dientes sea afilado. El BMS500 es el afilador más avanzado del mercado actualmente.

## Características

- Rueda CBN de 203 mm (8") de diámetro.
- Ajuste de sierra de 25 mm a 76 mm (1" a 3").
- Sistema de limpieza por medio de aceite.
- Estación de control para ajustar la velocidad de afilado y contador de dientes.
- Ducto separador de líquidos de vapor.
- Limpiador de carburo interior que remueve la rebaba.
- Bandeja del filtro con imán que mantiene el aceite limpio.

## Especificaciones

POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor principal	0.75 kW (1 HP)
Voltaje y fases	220V Monofásico / 220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE AFILADO	
Esmeril	203 mm (8") CBN
Velocidad del esmeril	4,280 RPM
Capacidad de aceite	15 litros (3 galones)
CARACTERÍSTICAS DE LA SIERRA	
Capacidad de sierras	25 mm a 76 mm (1" a 3")
Paso de diente disponible	1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1-1/8", 1-1/4"
Perfiles disponibles	4°, 7°, Turbo 7°, 9°, 10°, Vortex 10°, 12°
SISTEMA DE AVANCE	
Avance de la sierra	Empujador de dientes impulsado por leva
Velocidad de avance	0 dientes/min a 64 dientes/min
Operación de avance	Estación de control de manejo fácil
CARACTERÍSTICAS DEL AFILADOR	
Cantidad de soportes de sierra	3 soportes de apoyo
Método de limpieza de aceite	Bandeja del filtro imán
Limpieza de aceite de la sierra	Almohadillas de limpieza