

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Diseño de mantenimiento sencillo y limpieza rápida.



Modo de control automático con paro de emergencia.



Motor de sistema hidráulico de 4 kW (5.5 HP).



Presión hidráulica de 100 toneladas.



Apertura máxima de 100 cm ó 125 cm.



Mesa de 250 cm x 125 cm



Estructura rígida reforzada para operación estable.



PRENSA DE PLATOS FRÍOS DE 250 CM X 125 CM DE 100 TONELADAS 1 APERTURA OM-CPPI-25X12-100T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-CPPI-25X12-100T es una prensa de platos fríos concebida para procesos de prensado y laminado sin aporte térmico en la industria maderera. Su mesa de amplio formato (250 cm x 125 cm) permite trabajar paneles, puertas y componentes estructurales de gran superficie con la máxima uniformidad de presión.

Gracias a sus 100 toneladas de fuerza, la máquina garantiza un curado óptimo con adhesivos en frío, reduciendo tiempos de ciclo y evitando deformaciones. La robusta estructura de acero y los cilindros hidráulicos de gran diámetro aseguran estabilidad y larga vida útil incluso en producciones continuas.

El equipo integra controles automáticos intuitivos, mesa rectificadora y dispositivos de seguridad como el interruptor de paro de emergencia. Su sistema hidráulico de 4 kW ofrece alta eficiencia energética y un entorno de trabajo seguro, reduciendo costos de mantenimiento.

Características

- Plato de prensado de 250 cm x 125 cm.
- Presión máxima de 100 toneladas.
- 2 cilindros hidráulicos de 180 mm de diámetro con carrera de 100 cm a 125 cm.
- Estructura de acero reforzado y guías de alta rigidez.
- Control automático con manómetro, válvula de ajuste y paro de emergencia.
- Bajo consumo energético al eliminar sistemas de calefacción.
- Compatible con adhesivos PVA, PU y epoxi de curado en frío.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	300 cm
Ancho	125 cm
Altura	295 cm
Peso	3,500 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor del sistema hidráulico	4 kW (5.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	100 toneladas
Carrera de los cilindros hidráulicos	100 cm ó 125 cm
Aperturas de trabajo	1 apertura
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Dimensiones de la mesa de trabajo	250 cm x 125 cm
Cantidad de cilindros hidráulicos	2 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	180 mm
Modo de control	Automático