

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



1 apertura para ciclos continuos.



Mesa de 125 cm x 250 cm.



Estructura rígida reforzada para operación estable.



Carrera de cilindros de 100 cm ó 125 cm.



Modo de control automático con paro de emergencia.



Motor de sistema hidráulico de 4 kW (5.5 HP).



Presión hidráulica de 50 toneladas.

PRENSA AUTOMÁTICA DE PLATOS FRÍOS DE 250 CM X 125 CM DE 50 TONELADAS 1 APERTURA

OM-CPPA1-25X12-050T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-CPPA1-25X12-050T es una prensa de platos fríos concebida para prensar y laminar sin aporte térmico, optimizando los procesos de producción en la industria maderera. Su construcción robusta y la distribución uniforme de presión garantizan acabados de alta calidad, reduciendo los tiempos de ciclo.

Con una apertura única de gran formato (125 cm x 250 cm), resulta ideal para paneles, puertas y componentes de mobiliario. El sistema hidráulico regulable asegura un curado óptimo con adhesivos en frío, evitando deformaciones y desperdicio de material.

El equipo integra cilindros de gran diámetro, mesa rectificada y controles automáticos de fácil uso. Su motor hidráulico de 4 kW y los dispositivos de seguridad incorporados ofrecen operación estable, bajo mantenimiento y un entorno de trabajo seguro.

Características

- Plato de prensado de 125 cm x 250 cm.
- Presión máxima de 50 toneladas.
- 2 cilindros hidráulicos 145 mm de diámetro con carrera de 100 cm a 125 cm.
- Estructura de acero reforzado y guías alineadas de alta rigidez.
- Cilindros auxiliares de 50 mm de diámetro x 6 piezas para elevación horizontal.
- Modo automático con manómetro, válvula de ajuste y paro de emergencia.
- Bajo consumo energético al prescindir de calefacción.
- Compatible con adhesivos PVA, PU y epoxi de curado en frío.

Especificaciones

PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	300 cm
Ancho	150 cm
Altura	220 cm
Peso	2,500 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor del sistema hidráulico	4 kW (5.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PRENSADO	
Presión máxima	50 toneladas
Carrera del cilindro hidráulico	100 cm ó 125 cm
Aperturas de trabajo	1 apertura
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Dimensiones de la mesa de trabajo	125 cm x 250 cm
Cantidad de cilindros hidráulicos	2 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	145 mm
Cantidad de cilindros de elevación	6 cilindros de elevación
Diámetro de los cilindros de elevación	50 mm
Modo de control	Automático