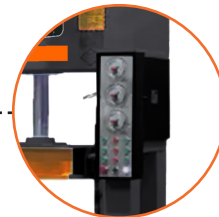


Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Carrera de cilindros hasta 125 cm para mayor capacidad de trabajo.



Modo de control automático con paro de emergencia.



Motor de sistema hidráulico de 4 kW (5.5 HP) de alta eficiencia.



Presión hidráulica de 25 toneladas por sección.



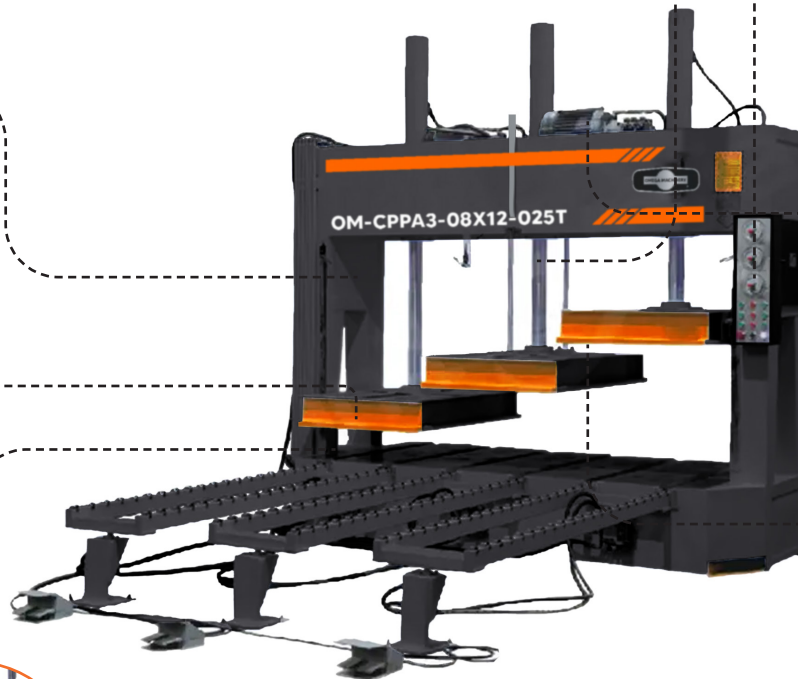
3 aperturas independientes para ciclos simultáneos.



Mesa de 125 cm x 82 cm por apertura.



Estructura rígida reforzada para máxima estabilidad.



PRENSA AUTOMÁTICA DE PLATOS FRÍOS DE 125 CM X 82 CM DE 25 TONELADAS 3 APERTURAS OM-CPPA3-08x12-025T

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La OM-CPPA3-08X12-025T es una prensa de platos fríos diseñada para satisfacer las demandas de prensado y laminado sin aporte térmico en la industria maderera. Gracias a su construcción robusta y a la distribución uniforme de presión, garantiza acabados de alta calidad y reduce tiempos de ciclo.

Su configuración de tres aperturas permite prensar varias piezas de manera simultánea, lo que incrementa significativamente la productividad en líneas de fabricación de puertas y mobiliario. El sistema hidráulico regulable se adapta a distintos tipos de adhesivos en frío, asegurando un curado óptimo sin deformaciones.

Incorpora cilindros de gran diámetro, una mesa de trabajo rectificadas y controles automáticos de fácil uso. Estos elementos, junto con un motor de sistema hidráulico de 4 kW y dispositivos de seguridad integrados, proporcionan operación estable, bajo mantenimiento y un entorno de trabajo seguro para el operador.

Características

- Tres platos de prensado de 125 cm × 82 cm cada uno.
- Presión máxima de 25 toneladas por plato (75 toneladas totales).
- Cilindros hidráulicos de 145 mm de diámetro con carrera de 100 cm a 125 cm.
- Estructura de acero reforzado y guías alineadas de alta rigidez.
- Modo automático con manómetro, válvula de ajuste y paro de emergencia.
- Bajo consumo energético al prescindir de calefacción.
- Compatible con adhesivos PVA, PU y epoxi de curado en frío.

Especificaciones

PESO APROXIMADO DE LA PRENSA	
Longitud	300 cm
Ancho	360 cm
Altura	300 cm
Peso	3,000 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES DISPONIBLES	
Motor del sistema hidráulico	4 kW (5.5 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE PENSADO	
Presión máxima	25 toneladas por plato (75 totales)
Carrera del cilindro hidráulico	100 cm ó 125 cm
Aperturas de trabajo	3 aperturas
CARACTERÍSTICAS DE LA PRENSA	
Dimensiones de la mesa de trabajo	125 cm x 82 cm
Cantidad de cilindros hidráulicos	3 cilindros hidráulicos
Diámetro de los cilindros hidráulicos	145 mm
Cantidad de cilindros de elevación	6 cilindros de elevación
Diámetro de los cilindros de elevación	50 mm
Modo de control	Automático