

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Operación segura, ergonómica y sencilla.



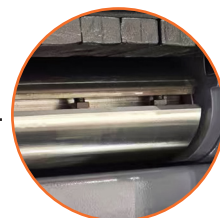
Construcción reforzada para uso intensivo.



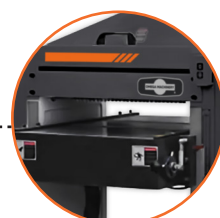
Velocidad de alimentación ajustable (6-17 m/min).



Motor trifásico potente de 7.5 kW (10 HP).



Equipado con cabezal recto para acabados uniformes.



Ancho máximo de cepillado de 630 mm (25").

CEPILLO DE 630 MM CON CABEZAL DE CUCHILLAS RECTAS OM-WP630-STC

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

El cepillo para madera **OM-WP630-STC** es un equipo industrial diseñado para talleres profesionales que requieren máxima potencia, precisión y productividad. Equipado con un robusto motor trifásico de 10 HP y cabezal recto, garantiza acabados uniformes, lisos y de excelente calidad en piezas de gran tamaño.

Este modelo es ideal para procesar maderas duras y blandas con rapidez y precisión, proporcionando resultados óptimos incluso en condiciones exigentes. Su sistema de alimentación con velocidad ajustable facilita adaptar el avance del material según sus características, aumentando así la eficiencia operativa y minimizando tiempos de producción. La estructura reforzada del **OM-WP630-STC** y sus avanzados mecanismos de seguridad garantizan una operación estable, segura y cómoda para el operador, ofreciendo además una larga vida útil en entornos industriales exigentes.

Características

- Motor trifásico potente de 7.5 kW (10 HP), proporcionando fuerza excepcional para procesar un ancho máximo de cepillado de 630 mm (25”), en todo tipo de madera, garantizando un máximo rendimiento.
- Motor de alimentación de 0.55 kW (3/4 HP) con velocidad ajustable (6-17 m/min), que permite regular fácilmente el avance del material según el tipo y las necesidades del acabado requerido, optimizando la eficiencia y la calidad final.
- Cabezal recto de alta precisión, diseñado para proporcionar un acabado uniforme, liso y libre de marcas, optimizando el proceso final de preparación de madera para pintura o barniz.
- Velocidad del cabezal de corte de 6,000 RPM, garantizando resultados rápidos, profesionales y consistentes, optimizando la calidad final del cepillado.
- Mesa de trabajo extra-amplia (75 cm x 66.1 cm) que proporciona máxima estabilidad y facilidad de manejo para piezas grandes, permitiendo precisión y seguridad en cada operación.
- Sistema de ajuste preciso del espesor (de 5 mm a 167 mm), facilitando versatilidad y rápida adaptación a diferentes especificaciones técnicas del proyecto.
- Construcción robusta y reforzada, diseñada específicamente para resistir condiciones industriales severas y uso constante, ofreciendo larga vida útil con mínimo mantenimiento.
- Diseño ergonómico y de fácil operación, pensado para maximizar la comodidad del operador, facilitar el manejo diario y reducir la fatiga durante largas jornadas laborales.
- Sistema integral avanzado de seguridad, equipado con mecanismos específicos para proteger

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DEL CEPILLO	
Longitud	107 cm
Ancho	110 cm
Altura	126 cm
Peso	535 kg
POTENCIA DEL MOTOR INSTALADO	
Motor principal	7.5 kW (10 HP)
Motor de alimentación	0.55 kW (3/4 HP)
Potencia total instalada	8.05 kW (10.75 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico, 60Hz
CAPACIDAD DE CEPILLADO	
Ancho máximo de cepillado	630 mm (25”)
Profundidad máxima de cepillado	6 mm
Rango de altura de trabajo	5 mm a 150 mm
Longitud mínima del material	185 mm (7.2”)
CARACTERÍSTICAS DEL CEPILLO	
Cabezal de corte	Recto
Dimensiones de la mesa de trabajo	75 cm x 66.1 cm
Rango de velocidad de alimentación	6 m/min a 17 m/min
Velocidad de giro del cabezal de corte	6,000 RPM
Cantidad de tomas de extracción de aserrín	2 tomas
Diámetro de la toma de extracción de aserrín	100 mm (4”)