OMEGA MACHINERY
OM-WBS1300-KRR

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Cepillo helicoidal + dos rodillos sólidos



Rodillos balanceados, sin marcas "S"



174 cuchillas de carburo alemán en 6 líneas





Chasis de acero con soldadura robotizada



Presión segmentada y dedos anti-retroceso



Sensor BANNER, rodamientos, SKF PLC DELTA, eléctricos Siemens



Ideal para tableros rugosos y encolados

LIJADORA CALIBRADORA DE BANDA ANCHA PARA PIEZAS DE HASTA 1300 MM DE ANCHO 2 GRUPOS DE RODILLOS SÓLIDOS

OM-WBS1300-KRR

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La **OM-WBS1300-KRR** combina en un solo equipo un cepillo helicoidal y 2 rodillos sólidos, permitiendo cepillar y lijar piezas de hasta 1300 mm de ancho con gran eficiencia. Su robustez, sumada a un sistema antivibración, garantiza que la acción del cepillo de alta velocidad no afecte la precisión del lijado posterior.

Este modelo sobresale al trabajar tableros con superficies rugosas y encoladas, como paneles ensamblados y tableros block. Al incluir dedos anti-retroceso y placas segmentadas, el sistema de presión ofrece una sujeción firme y evita el retorno indeseado de la pieza. Con ello, se logra una reducción significativa en el tiempo de proceso, (cepillado, calibrado y lijado) en una sola pasada.

El cabezal helicoidal está equipado con 174 cuchillas de carburo alemán, dispuestas en 6 líneas en espiral, consiguiendo un acabado limpio y mayor vida útil de las cuchillas. La estructura soldada por robot asegura estabilidad incluso a velocidades altas, mientras que la integración de rodamientos SKF, sensor BANNER y PLC DELTA brinda confiabilidad en el control.

Mahexa Forestal | +52 (228) 141.6060 al 62 | info_clientes@mahego.com | mahego.com | Encino 25, Xalapa, México, 91194

OMEGA MACHINERY
OM-WBS1300-KRR

Características

- Tres grupos de trabajo: cepillo helicoidal y dos rodillos sólidos, para cepillado y lijado en una sola pasada.
- Cabezal helicoidal con 174 cuchillas alemanas de carburo, en 6 líneas espirales, maximizando la eficacia del corte y la calidad del acabado.
- Presión con placas segmentadas y dedos anti-retroceso, estabilizando la pieza y evitando accidentes o rebotes.
- Rodillos balanceados dinámicamente, previniendo marcas en forma de "S" y reduciendo vibraciones.
- Mesa de alimentación pulida tipo espejo, con alta planitud y resistencia térmica para un calibrado preciso.
- Marco de acero soldado por robot, con diseño antivibración que mantiene la estabilidad a altas velocidades de cepillado.
- Componentes de primera: rodamientos SKF, sensor BANNER, PLC DELTA y eléctricos Siemens, garantizando durabilidad y un mantenimiento sencillo.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA LIJADORA	
Longitud	2.81 m
Ancho	2 m
Altura	2.07 m
Peso	5,050 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor del cepillo helicoidal	22 kW (30 HP)
Potencia del motor del primer rodillo lijador	22 kW (30 HP)
Potencia del motor del segundo rodillo lijador	15 kW (20 HP)
Potencia del motor alimentador	4 kW (5.5 HP)
Potencia del motor elevador de mesa	0.37 kW (1/2 HP)
Potencia del motor del cepillo de cerdas	0.25 kW (1/3 HP)
Potencia del motor del soplador	0.025 kW
Potencia total instalada	63.67 kW (85 HP)
Voltaje y fases	220V / 440V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE LIJADO	
Rango de ancho de trabajo	50 mm (2") a 1,300 mm (51")
Rango de espesor de trabajo	10 mm (3/4") a 150 mm (6")
Longitud mínima de trabajo	515 mm (20")
Velocidad de cepillo helicoidal	27.5 m/s
Velocidad del rodillo lijador 1	24 m/s
Velocidad del rodillo lijador 2	18 m/s
Rango de velocidad de avance	0 a 19 m/min (con inverter)

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA LIJADORA	
Diámetro del cabezal cepillador	180 mm (7″)
Diámetro del primer rodillo lijador	240 mm (9-1/2″)
Diámetro del segundo rodillo lijador	210 mm (8″)
Tamaño de la banda lijadora	1.33 m (52″) x 2.2 m (87″)
Tamaño de la banda transportadora	1 m (39″) x 4.84 m (16′)
Presión de aire requerida	90 psi
Consumo de aire comprimido	1 m^3/min
Velocidad promedio de succión de aire	>30 m/s






