

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor tecnología disponible. Nuestros procesos de fundición cumplen con los más altos estándares de calidad. Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de maquinado se realizan con equipos CNC. Sólo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos.



Rodillo sólido + rodillo tipo patín A



Lija muebles, puertas y ventanas



Estructura de acero soldada por robot



Componentes SKF, BANNER, DELTA, Siemens



Rodillo balanceado, evita marcas "S"



Mesa con pulido espejo, gran precisión

LIJADORA CALIBRADORA DE BANDA ANCHA PARA PIEZAS DE HASTA 700 MM DE ANCHO **OM-WBS700-RA**

Debido a los constantes avances en ingeniería y tecnología el fabricante se reserva el derecho de actualizar o modificar diseño, especificaciones y características de los equipos sin previo aviso. Las imágenes utilizadas podrían no corresponder al 100% con el producto recibido.

Descripción

La lijadora calibradora **OM-WBS700-RA** se ha posicionado como una solución versátil y confiable para el lijado y calibrado de superficies de hasta 700 mm de ancho. Diseñada para trabajos de precisión, integra 2 grupos de lijado (rodillo sólido y rodillo tipo patín A) que permiten obtener acabados consistentes y de alta calidad.

Su relevancia en el mercado radica en su construcción robusta y en la incorporación de componentes líderes en la industria, asegurando un rendimiento sobresaliente en talleres y fábricas dedicadas a la madera. Este modelo resulta ideal para el acabado fino de muebles, puertas, ventanas y molduras de madera maciza o tableros (triplay, aglomerado, tablero block).

Gracias a la mesa de alimentación con acabado tipo espejo, se logran calibrados de gran exactitud que minimizan las imperfecciones superficiales. El rodillo, sometido a pruebas de balance dinámico, incrementa la precisión de lijado y reduce la aparición de marcas en forma de "S".

Características

- Estructura de acero de alta calidad, soldada automáticamente por robot para garantizar estabilidad y evitar deformaciones.
- Mesa de alimentación con pulido de espejo, lo que aporta excelente planitud y gran precisión en el calibrado de la pieza.
- Dos grupos de lijado: rodillo sólido y rodillo tipo patín A, permitiendo calibración y acabado en una misma pasada.
- Rodillo con balance dinámico (precisión de 1 g a 3 g), reduciendo significativamente marcas no deseadas y vibraciones.
- Dispositivo de ajuste vertical para regular la altura y presión según espesor y tipo de material, con placas de presión segmentadas para un guiado óptimo.
- Componentes de primera: rodamientos SKF, sensor fotoeléctrico BANNER, PLC DELTA y equipamiento eléctrico Siemens, garantizando durabilidad y precisión.
- Fácil mantenimiento gracias al diseño accesible de los grupos de lijado y a la solidez de su construcción.

Especificaciones

DIMENSIONES Y PESO APROXIMADO DE LA LIJADORA	
Longitud	185 cm
Ancho	127 cm
Altura	197 cm
Peso	1,750 kg
POTENCIA DE LOS MOTORES INSTALADOS	
Potencia del motor del primer rodillo lijador	15 kW (20 HP)
Potencia del motor del segundo rodillo lijador	7.5 kW (10 HP)
Potencia del motor alimentador	1.5 kW (2 HP)
Potencia del motor elevador de mesa	0.25 kW (1/3 HP)
Potencia del motor del cepillo de cerdas	0.18 kW (1/4 HP)
Potencia del motor del soplador	0.025 kW
Potencia total instalada	24.43 kW (33 HP)
Voltaje y fases	220V Trifásico / 440V Trifásico, 60 Hz
CAPACIDAD DE LIJADO	
Rango ancho de trabajo	40 mm a 700 mm
Rango espesor de trabajo	2.5 mm a 160 mm
Longitud mínima de trabajo	365 mm
Velocidad del rodillo lijador 1	20 m/s
Velocidad del rodillo lijador 2	16 m/s
Velocidad de avance (banda transportadora)	0 a 24 m/min (con inverter)

Especificaciones

CARACTERÍSTICAS DE LA LIJADORA	
Diámetro del primer rodillo lijador	190 mm
Diámetro del segundo rodillo lijador	115 mm
Tamaño de la banda lijadora	730 mm x 1,900 mm
Tamaño de la banda transportadora	705 mm x 3,130 mm
Presión de aire requerida	90 psi
Consumo de aire comprimido	1.5 m ³ /min
Velocidad promedio de succión de aire	>30 m/s

