



**SIERRA MULTI RIP SAW, MARCA LEADERMAC / OMEGA MACHINERY, MODELO OM-LMC300E**

Omega Machinery Inc es una marca registrada en varios países que agrupa a un consorcio de Fábricas líderes en sus mercados a nivel mundial. Omega Machinery trabaja en colaboración con Leadermac para desarrollar equipos de alta gama.

Todos nuestros equipos son fabricados con la mayor Tecnología disponible en cada instalación.

Nuestros procesos de Fundición cumplen con los más altos estándares de calidad.

Cuerpos de trabajo diseñados para evitar la vibración que incluyen una gran cantidad de acero, lo que los hace lograr un desempeño completamente confiable garantizando una vida útil durante muchos años de trabajo. Todos los procesos de Maquinado se realizan con equipos CNC.

Solo utilizamos componentes eléctricos y neumáticos de marcas líderes a nivel mundial, logrando con esto un fácil suministro de refacciones y minimizando tiempos muertos.

**Características**

- ✓ Cómodo panel de Control Centralizado y Botonera del lado izquierdo para un cómodo acceso al operador
- ✓ Grupo de sierras posicionado en la parte inferior para facilitar un rápido cambio de sierras
- ✓ Rodillos de alimentación ubicado en la parte superior apoyados por pistones neumáticos
- ✓ Velocidad de Alimentación Variable
- ✓ No incluye cabina acústica
- ✓ Mesa de trabajo endurecida al cromo para una mayor resistencia al desgaste
- ✓ Rodillos de alimentación asistidos por pistones neumáticos de 3 pasos, que ayudan a compensar las variaciones en el espesor del material
- ✓ Mesa de entrada de 1 metro de longitud
- ✓ 6 rodillos de alimentación motorizados en la parte superior
- ✓ 4 rodillos de alimentación motorizados en la mesa de trabajo
- ✓ No incluye sierras de corte
- ✓ Incluye 4 bujes separadores de cada uno de 15, 8, 21 y 45 (bujes de 70 x 110 mm con 2 ranuras de 20 x 8 mm)
- ✓ Sistema inteligente de control de amperaje

**Especificaciones**

Rango de ancho de trabajo	de 15 a 300 mm
Rango de espesor del material (altura de corte)	de 20 a 100 mm
Longitud mínima del material	350 mm
Longitud mínima del material con alimentación continua	200 mm
Potencia del motor principal	50 hp
Potencia del sistema de elevación del cabezal	¾ hp
Potencia del motor de alimentación	5 hp con Inverter
Diámetro de la flecha Porta-Herramientas	50 mm
Diámetro de la funda del Porta-Herramientas	70 mm con 2 ranuras de 20 mm x 8 mm
Velocidad de giro de la Flecha Porta-Herramientas	4000 rpm
Velocidad de Alimentación	Variable de 6 a 36 mts/min
Rango de ajuste del escantillón	10 mm
Presión de aire requerida	90 psi



**Wood-Mizer**  
from forest to final form

**Bandit**  
INDUSTRIES, INC.

**Lignomat**  
PRECISION INSTRUMENTS

**PRECISION**  
PRECISION SAWYER CORPORATION

**DE NARDI**

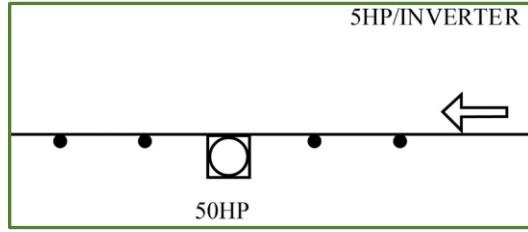
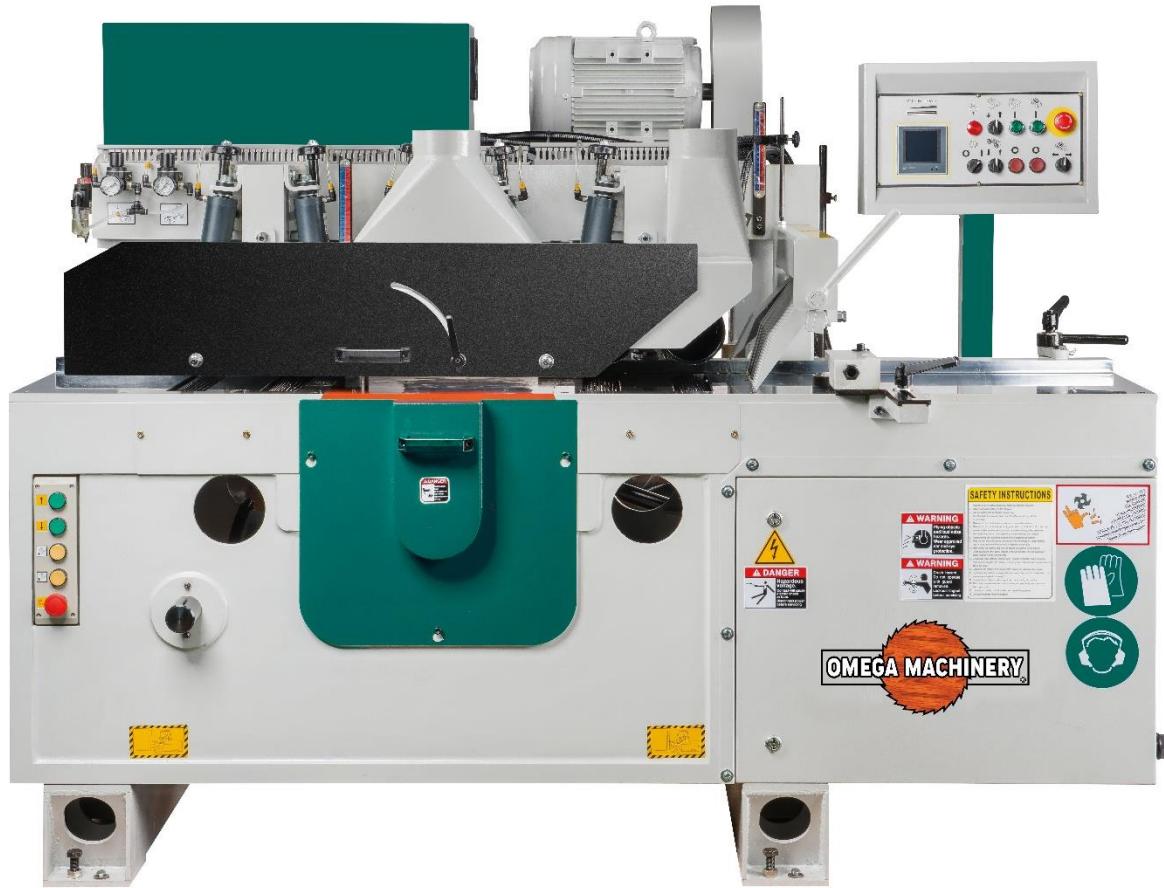
**SILVERLINE**



**STIHL**



**MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS DE XALAPA S.A DE C.V**  
Maquinaria Forestal y para la Transformación de la Madera  
*“Dando Forma a la Madera”*  
[www.mahego.com](http://www.mahego.com)



Configuración y flujo del Material

**LMC**  
**LEADERMAC**



**Wood-Mizer**  
from forest to final form



**Bandit**  
INDUSTRIES, INC.



**PRECISION**  
PRECISION SAWYER CORPORATION



**STIHL**

[info\\_clientes@mahego.com](mailto:info_clientes@mahego.com)

Tel.: +52 (228) 141.6060 al 62

Encino # 25, El Olmo, Xalapa, Veracruz, México, 91194